



Aluminium ist  
erneuerbare Energie

## Auf einen Blick

		2003	2004	2005	2006	2007 <sup>1)</sup>
<b>Ertragslage</b>						
Umsatz	Mio. €	453,9	461,9	481,3	529,9	1.067,4
EBITDA	Mio. €	47,9	108,5	35,3	30,5	102,6
Ergebnis der gewöhnlichen Geschäftstätigkeit	Mio. €	25,3	9,2	14,2	9,7	70,4
Finanzergebnis	Mio. €	-4,4	0,3	1,4	2,3	-2,7
Außerordentliches Ergebnis	Mio. €	-1,7 <sup>2)</sup>	77,4 <sup>3)</sup>	-14,0 <sup>4)</sup>	12,6 <sup>5)</sup>	-
Jahresüberschuss	Mio. €	13,6	81,7	1,7	14,3	40,1
<b>Vermögens- und Finanzlage</b>						
Bilanzsumme	Mio. €	221,5	308,3	385,6	342,8	480,2
Eigenkapital	Mio. €	67,8	149,4	146,2	130,5	173,3
Eigenkapitalquote	Prozent	30,6	48,5	37,9	38,1	36,1
Netto-Finanzverbindlichkeiten (-), Netto-Finanzforderungen (+)	Mio. €	-70,2	-31,4	+10,4	-19,2	+49,9
Investitionen	Mio. €	22,7	16,4	23,8	20,6	47,2
<b>Mitarbeiter</b>						
Beschäftigte am Geschäftsjahresende	Anzahl	1.308	1.301	1.275	1.224	1.464
- davon Auszubildende	Anzahl	71	62	68	66	70
Personalaufwand	Mio. €	55,9	60,1	57,5	57,8	68,3

1) Zahlen nach Verschmelzung der TRIMET Handel Aktiengesellschaft auf die TRIMET ALUMINIUM AG zum 01.07.2006

2) Verschmelzungsverlust

3) Sale-and-lease-back-Transaktion

4) Sonderabschreibung Elektrolyse

5) Zuschreibung Elektrolyse

Andre Abbe	Bodo Bartosik	Wolfgang Blass	Marco Brunkhorst	Ahmet Demirci	Andreas Elsen
Matthias Abel	Abdulkadir Barut	Andreas Blesser	Winfried Bube	Imam Demirok	Björn Engelkenjohann
Dorgam Abu-Hantash	Serdal Basaran	Andy Bloßfeld	Norbert Buchholz	Ali Demirtas	Achim Enger
Cetin Acar	Bayram Basaran	Frank Bloßfeld	Normen Buchholz	Andreas Denkhaus	Gerald Enger
Muhammed Acar	Ali Baskir	Margitta Blümel	Michael Buchmann	Seref Dereli	Reiko Engler
Özgür Acar	Roland Bauer	Marko Blümel	Torsten Buchmann	Mehmet Derin	Dietmar Engligh
Jens Achenbach	Viktor Bauer	Thorsten-Otto Bobkowski	Werner Büchner	Klaus Dettmann	Talip Erciyas
Roy Ackermann	Dominik Bauer	Georg Böckhorst	Rainer Budzinski	Mike Dettmann	Fuat Erdem
Andreas Adam	Uwe Baumbach	Dennis Boden	Frank Bühl	Helge Dewing	Kemal Ergören
Detlef Thorsten Adams	Vait Bauta	Holger Boden	Herbert Bühl	Holger Diekmeier	Mustafa Ermis
Joachim Adrian	Cevdet Baydar	Thorsten Boehlke	Murat Bülbül	Andreas Dierberger	Bruno Ernst
Mustafa Agamis	Önder Bayram	Hans Böhm	Carsten Buhse	Kai Dietrich	Yves Ernst
Hasan-Hüseyin Agca	Theo Bechtel	Marko Böhme	Oswin Bunge	Mario Dietrich	Göksel Eroglu
Mimoun Aharrou	Alexander Beck	Stephan Böhme	Ralf Buretschek	Ronny Dietrich	Hans-Günter Eue
Oliver Ahlig	Alexander Becker	Andreas Böhmer	Frank Burghardt	Verena Dircks	Christian Evers
Steffen Ahlig	Alexander Becker	Frank Boehmer	Mehmet Burhan	Peter Dirks	Karsten Faak
Andreas Ahrens	Andreas Becker	Monika Böhmer	Horst Buschenhenke	Daniel Dirszus	Norbert Falkenberg
Ralf Ahrens	Andreas Becker	Wilfried Bohms	Veronika Buschke	Holger Dirszus	Roland Federsel
Cengiz Akbasli	Martin Becker	Volker Böhnstedt	Dirk Büttner	Christian Dirszus	Alexander Feest
Özcan Akbasli	Reinhard Becker	Andreas Bojarzyn	Lutz Byrenheid	Jens Dittmar	Dirk Fehmann
Peter Akelbein	Steffen Becker	Heinz Boje	Andrea Cacko	Mike Dörne	Hans-Joachim Feige
Hakan Akin	Jürgen Beckfeld	Andreas Bolinski	Fatih Cakmak	Helmut Dörre	Andreas Felgentreff
Guido Alberts	Michael Beckmann	Arnold Bolze	Marcello Camardese	Ali Dogan	Tim Felgentreff
Frank Albrecht	Michael Becks	Mario Bolze	Irfan Cavusoglu	Ertekin Dogan	Chris Feuerstab
Norwin Albrecht	Jan Beer	Kay Bönisch	Kemal Cavusoglu	Ismail Dogan	Jürgen Feuerstab
Oliver Alig	Denise Behne	Dariusz Borkowski	Silke Ceballos	Nazmi Dogan	Andreas Fiedler
Osman Altan	Michael Behrend	Alexander Bormann	Jose Ceballos-Tejero	Ismail Dogru	Jörg Fiedler
Metin Altuntas	Stefan Behrend	Ralf Bormann	Manuel Ceballos-Tejero	Mike Dohle	Ralf-Uwe Fiedler
Frank Amtag	Manfred Behrendt	Carlo Born	Melanie Cederström	Margit Döhring	Torsten Fiedler
Herbert Andersch	Mathias Behrendt	Thomas Born	Kagan Cekic	Peter Donat	Silvia Fischer
Georgios Andreadakis	Michael Behrendt	Andreas Borowski	Jozo Ceko	Ralf Dondrup	Thomas Flesch
Johann Andronow	Ralf Behrendt	Karsten Bösch	Abdullah Celen	Michael Dötze	Siegfried Fließ
Norman Anger	Falk Uwe Behrens	Norbert Bösel	Tamer Celen	Hans-Peter Draeger	Georg Flöhl
Ali Anizi	Orhan Bektas	Andy Boesler	Huseyin Celik	Oliver Dreesen	Guido Floreck
Patrick Anskat	Hassen Ben Smida	Carsten Böstel	Yasar Ceran	Andreas Dreistein	Lars Floreck
Chris Apel	Karlheinz Benstöm	Erich Böstel	Anita Cibis	Katrien Dreistein	Philipp Fockenberg
Mark Apel	Arezig Bentata	Gerald Böstel	Servet Cicek	Sascha Dreistein	Thilo Fockenberg
Sezgin Arabaci	Dietmar Berger	Herbert Böttcher	Kenan Cikrikci	Thomas Dresselmann	Stefan Folde
Michael Arndt	Antje Berghoff	Melanie Boxberg	Necmettin Cimen	Jana Heike Dreßler	Jan Formela
Sven Arndt	Detlef Bergmann	Ismail Boyunduruk	Teyhan Cinar	Reff Drewes	Martin Frank
Claudia Arnold	Detlef Berliner	Hüseyin Böyütmen	Axel Clasen	Andy Drewes	Henry Franke
Engin Aslan	Wolfgang Bernd	Hans-Dieter Braack	Daniel Clasen	Susanne Drewes	Klaus Franke
Uwe Aßmann	Frank Berndt	Jana Braack	Jana Clasen	Michael Dreyer	Manuel Franke
Jürgen Augustin	Helmut Berndt	Ingo Braeuer	Hans-Jürgen Clören	Werner Drost	Silvio Franke
Dirk Auth	Mathias Berndt	Dr. Dietmar Bramhoff	Torsten Cruise	Rex Dübener	Tino Franke
Hüseyin Aycil	Uwe Berndt	Matthias Brandt	Hans-Peter Cullmann	Özcan Durmaz	Susann Franz
Karl-Heinz Babel	Klaus Bertram	Michael Brandt	Markus Cyron	Ferdi Dursun	Reno Fredrich
Mark Baginski	Lars Besser	Oliver Brandt	Joachim Czelnick	Roman Düssel	Jürgen Freiberg
Kevin Bagyula	Marco Bessermann	Michael Braune	Gerrit Czernakowski	Alexander Ebermann	Heinz Freytag
Udo Bahr	Reinhard Betke	Hans-Peter Brdoch	Franz Czora	Heiko Eckardt	Christine Friebe
Joachim Baier	Ute Betz	Dominik Breddemann	Andreas Dabrowski	Siegmond Eckardt	Klaus-Dieter Friebe
Bernd Baierl	Sebastian Beudel	Frank Brehme	Hans-Uwe Dahlke	David Ecke	Helge Friedrich
Thomas Bajohr	Robert Beutler	Jutta Brehme	Olaf Dahlmann	Klaus Ecke	Joachim Friedrich
Nihat Balci	Karl-Heinz Bleck	Kathrin Brehme	Mario Damm	Peter Eckhoff	Kai Friedrich
Nazif Balci	Thorge Biederer	Klaus-Dieter Brehmer	Markus Dammaschk	Dieter Ecks	Dietmar Friese
Paolo Baldino	Susann Bielert	Gerald Breitenhofer	Andre Damuszis	Olaf Edel	Klaus-Dieter Frohschammer
Michael Banko	Lars Bierend	Herrmann Breitung	Dennis Dannat	Björn Effenberger	Heinrich Frydrych
Werner Barkmin	Harald Bierwirth	Sebastian Breitung	Dirk Dannowski	Rainer Egert	Dennis Fuchs
Matthias Barnebeck	Heidrun Bierwirth	Michael Bretzke	Satilmis Daracki	Lars Ehrig	Peter Fuchs
Uwe Bartzak	Mario Bilke	Anna Breuer	Heinz-Dieter Dathe	Kurt Ehrke	Ulrich Füchtner
Frank Barthel	Andy Binia	Regina Brocke	Normen Dathe	Karl-Heinz Eichtentopf	Gerhard Fulsche
Dieter Barthold	Verena Binia	Martin Brodhuhn	Heinz-Dieter Dechering	Mario Eichler	Ingo Fürstenu
Peter Barthold	Rolf Blady	Tanja Brohm	Frank Degel	Hartmut Einecke	Jörg Gabriel
Hans-Joachim Bartosik	Michael Blasch	Mario Bröker	Engin Deliaci	Uwe Eisenblätter	Andreas Gabrisch
Conny Bartosik	Günter Blaschczok	Dorothee Brosda	Mustafa Deliaci	David Eisma	Herbert Gabrisch
Marcus Bartosik	Philipp Blaschczok	Peter Brüninghoff	Iksan Demir	Hans-Jürgen Elmer	Marc Gärtner

Klaus-Dieter Gahr	Norbert Grube	Klaus Hennberg	Thomas Jahn	Lutz Keil	Thomas Kollenda
Martin Galler	Karin Gründges	Lars Henneberg	Alexander Jakobi	Sefettin Kecec	Annette Kollex
Regina Ganther	Frank Gruenow	Timo Henning	Agnes Jakobowski	Kurt Kemkes	Karin Kolok
Joanis Gantzouras	Ertan Güclü	Marco Stefan Henrich	Manfred Jänecke	Turgut Keskin	Frank-Peter König
Josef Garbas	Dursun Günay	Marcel Hensel	Thomas Jankovich	Dirk Keßler	Axel König
Günter Gasse	Imdat Gündüz	Eduard Heppner	Marek Jaworek	Olaf Kessler	Alexander König
Raimo Gast	Yünus Günes	Peter Heppner	Hans-Jürgen Jentsch	Sven Kiesel	Selahattin Korkmaz
Rolf Gatzke	Hasan Güney	Benjamin Herbst	Kathrin Jeschke	Yasar Kilic	Bernd Korn
Benjamin Gautsch	Jürgen Güldner	Marcel Hercher	Jürgen Jeske	Jörg Kintzel	Roy Körner
Tobias Gawehn	Jörg Günther	Lutz Herker	Andre Jobst	Karsten Kiparski	Jörg Korsmeier
Andreas Gawellek	Mario Günther	Thomas Hermenau	Andreas Jöllerichs	Christian Kirchberg	Thomas Korte
Sylke Gawellek	Tobias Günther	Marcus Herrmann	Kathrin John	Manfred Kirchberg	Werner Korte
Hüseyin Gebes	Uwe Günther	Brigitte Hesse	Frank-Ulrich Joithe	Klaus Kircher	Ralf Koslowski
Oktaý Gebes	Werner Gursky	Erhard Hesse	Gerhard Jonas	Axel Kirschner	David Kotarski
Gerald Gebhardt	Klaus-Peter Gutsche	Joachim Hesse	Marcus Jonczick	Michael Kirstein	Udo Kowalsky
Roland Gebhardt	Oliver Gutsche	Olaf Hesseler	Marcel Jonischkies	Sven Kittel	Heinrich Koza
Adam Gembarowski	Detlef Haase	Thomas Hesselmann	Alexander Jung	Jörg Kizyna	Kamil Kozielski
Piotr Gembarowski	Henrik Haase	Bernd Heydecke	Stefan Jung	Claudia Kladnik	Andreas Krämer
Roland Gerlach	Hugo Haberkorn	Gerhard Heyder	Gerald Junge	Peter Klaus	Holger Krämer
Roland Gierlatzek	Dieter Haberscheidt	Dirk Hilgert	Rüdiger Jungkurth	Michael Klehm	Stefan Krall
Erk Giesa	Peter Hablitschek	Heinz-Jürgen Hilgert	Klaus-Dieter Jurke	Markus Klein	Dirk Kramer
Sascha Gieseler	Stefan Hackenbeck	Gerald Hillmann	Dirk Justenhofen	Udo Kleindienst	Matthias Kranich
Werner Gieshoidt	Christoph Hackstein	Werner Hillmann	Hasan Kacar	Dr. Andreas Kleine	Karl Krasnik
Daniel Gladosch	Dietmar Hahn	Ruben Hartmut Hinz	Alfons Kaeter	Oxana Kleine	Wieslaw Kraszewski
Klaus Gladosch	Uwe Hahn	Alfred Hofmann	Petra Kahl	Thomas Klimek	Mario Kraus
Ronni Glaser	Werner Hahn	Andre Hoffmann	Erika Kaiser	Günter Klimmeck	Rene Kraus
Günter Glock	Patrick Hainisch	Bernd Hoffmann	Falko Kaiser	Fabian Klimmek	Stefan Kraus
Christoph Josef Glomb	Ahmet Haliloglu	Edda Hoffmann	Peter Kaiser	Markus Klingeberg	Andreas Krause
Jörn Glomb	Brigitte Hamelmann	Ellen Hoffmann	Sacit Kalembasi	Thomas Klinger	Christian Krause
Andreas Glowacki	Sebastian Hammermeister	Klaus Hoffmann	Vacit Kalembasi	Dirk Klinke	Diana Krause
Meik Gluhovic	Lothar Hankel	Martin Hoffmann	Muharrem Kaleoglu	Erika Klock	Michael Krause
Mike Gnoth	Elke Happacher	Uwe Hoffmann	Ismail Kalkan	Ralf Klock	Thomas Krause
Osman Gökmen	Wilhelm Hardt	Werner Hoffmann	Ullrich Kallenbach	Susanne Klosek	Uwe Krause
Ahmet Gören	Horst Hartenauer	Stefan Hoffmann	Benjamin Kallinowski	Werner Kluge	Martin Krauß
Ömer Gören	Hans-Peter Hartmann	Joachim Hoheisel	Sotirios Kaltsamis	Marcus Klumpe	Michael Kräuter
Hidayet Göztepe	Udo Härtwich	Christian Hohmann	Volker Kammann	Jürgen Knabe	Jörg Krebs
Mehmet Göztepe	Jens Haseley	Hans-Jürgen Hohmann	Mehmet Kanal	Thomas Knaup	Karl-Hermann Krebs
Thomas Gofflo	Werner Hasenbusch	Lukas Hohmann	Heinz-Jürgen Kappe	Holger Knosalla	Gerd Kreisel
Udo Gojny	Manfred Hassenrueck	Frank-Michael Höhne	Rainer Kaprol	Falko Knospe	Uwe Kremer
Erich Goldberg	Heribert Hauck	Kai Hollack	Özcan Kara	Michael Kobienia	Peter Kremling
Günter Goldberg	Annerose Hauptmann	Wilfried Hollat	Ekrem Karakullukcu	Kurt Kobler	Helmut Kresimon
Hans-Jürgen Göldner	Waldemar Haus	Thomas Hollmann	Hakan Karakullukcu	Frank Kobus	Claudia Kretzschmar
Barbara Goliath	Kurt Hauschild	Frank Holzschuh	Muharrem Karakullukcu	Dr. Hubert Koch	Marcel Kreutz
Klaus Gollan	Detlef Hausold	Andreas Holzweißig	Mustafa Karakullukcu	Gernot Koch	Dieter Krey
Michael Gondolf	Günter Haustein	Sascha Holzweißig	Ramazan Karakullukcu	Günter Koch	Michael Krickmeyer
Marko Görbing	Werner Hawel	Sami Karakullukcu	Ali Karazor	Ronald Koch	Kerstin Krnjajic
Werner-Heinz Goronzy	Frank Hubert Heckenberger	Delia Hopp	Ali Karazor	Silvia Koch	Markus Kroker
Lothar Gorsler	Jörg Heer	Martin Hoppe	Klaus-Dieter Karow	Michele Kocks	Steffen Krokowski
Sebastian Gorsler	Fred Heiber	Frank Horbach	Andreas Kärrner	Mesut Kodak	Thomas Kroll
Dirk Göthlich	Mike Heiber	Edgar Hörold	Hans-Peter Karsten	Thomas Koehler	Matthias Krone
Heike Grädtke	Peter Heiber	Armin Horstkamp	Maik Karsten	Andreas Koehne	Rene Krone
Thomas Grädtke	Kerstin Heidrich	Ferenc Horvath	Sven Karsten	Hans-Eberhard König	Martin Krones
Heiko Graeve	Michael Heimbach	Dunur Hotalak	Norbert Karthäuser	Roland-Josef König	Andre Krosch
Jürgen Grafen	Jürgen Heine	Joachim-Uwe Hötzel	Mario Kaschner	Stefan König	Thorsten Krosch
Silvio Grande	Frank Heinicke	Markus Hoven	Steffen Kaschner	Ulrich König	Rudolf Krpan
Tobias Grau	Marc Heinig	Thorsten Husen	Thomas Kassen	Frank Koenigsmann	Ronny Krug
Andreas Graubner	Klaus-Dieter Heinrichs	Nina Hustadt	Thomas Kaufmann	Timo Kösling	Siegbert Krug
Michael Graubner	Torben Heinsohn	Jörg Hüttl	Gerd Kaulitz	Otto Koge	Boris Krüger
Werner Graubner	Dirk Heinze	Roland Hüttner	Frank Kausch	Hoss Kohl	Ronny Krüger
Harro Graupeter	Marcel Held	Martin Iffert	Andreas Kauschat	Dirk Kohla	Ursula Krupske
Lars Greulich	Rainer Helfer	Sezgin Inam	Dietmar Kawohl	Andreas Köhler	Waldemar Kubina
Jörg Große	Christian Hempel	Veysel Ince	Cetin Kayabasi	Jan-Peter Köhler	Petra Kuck
Jens-Peter Grosse	Dieter Hempel	Graham Inglis	Hüseyin Kayali	Rene Kohlruß	Torsten Kucza
Stephan Grossert	Rainer Hempelmann	Claudia Iserhardt	Manfred Kebedies	Andreas Kölbel	Adrian Kuczma
Rene Großmann	Jens Henneberg	Nurettin Itmis	Andre Kehr	Klaus-Dieter Kolberg	Herbert Kuehn
Werner Groth	Karsten Henneberg	Rolf-Eckhard Jablonski	Henry Keil	Uwe Kolditz	Marc Andre Kühn

# Inhalt

Vorwort des Vorstandsvorsitzenden	6
Bericht des Aufsichtsrats	8
Gut aufgestellt:	
Energieeffizienz in der Aluminiumindustrie	10
Gelebte Unternehmensphilosophie:	
Umweltschutz bei der TRIMET ALUMINIUM AG	13
Chronologie des Geschäftsjahres 2006/2007	16
Lagebericht	18
Geschäftsverlauf und Rahmenbedingungen	18
Das Jahr im Überblick	18
Rahmenbedingungen	18
Aluminiummarkt	18
Beschaffungsmärkte	20
TRIMET-Gruppe und Geschäftsmodell	22
Analyse des Geschäftsverlaufs	22
Geschäftsbereich Primary Products	22
Geschäftsbereich Metals & Energy	23
Geschäftsbereich Recycling	23
Geschäftsbereich Automotive	23
Ertragslage	24
Vermögens- und Finanzlage	24
Forschung und Entwicklung	26
Mitarbeiter	26
Nachtragsbericht	26
Risikobericht	27
Prognosebericht	28
Beziehungen zu verbundenen Unternehmen	28
Jahresabschluss	30
Bilanz	30
Gewinn- und Verlustrechnung	31
Anhang	32
Bestätigungsvermerk	41
Aufsichtsrat und Vorstand	42
Anschriften	43

## Vorwort des Vorstandsvorsitzenden



Sehr geehrte Damen und Herren,  
liebe Freunde unseres Hauses,

Aluminium ist erneuerbare Energie: Mit ihrem täglich praktizierten System einer funktionierenden Kreislaufwirtschaft ist die deutsche Aluminiumindustrie ein ökonomisches und ökologisches Paradebeispiel.

Auch unser Unternehmen optimiert diese Vernetzung von Produktion, Verarbeitung, Recycling und Versorgung ständig. Damit senken wir Kosten und schonen die Umwelt. Seit mehr als 20 Jahren folgen wir dem Gebot nachhaltiger Wertschöpfung und zugleich den Anforderungen an Konkurrenzfähigkeit und Klimaschutz. Dieses Ziel hat die TRIMET ALUMINIUM AG mit ihrem Geschäftsmodell stets erfolgreich verfolgt. Wir sind unseren Kunden ein guter und verlässlicher Partner und wir sind stolz darauf.

Aluminium wird nicht verbraucht, sondern gebraucht. Es ist immer wieder auf gleich hohem Qualitätsniveau recycelbar und damit ein Werkstoff, der sich für neue Nutzungen unendlich oft erneuern lässt. Damit kann Aluminium mit nachwachsenden Rohstoffen gleichgesetzt werden, und der Titel des vorliegenden Geschäftsberichts „Aluminium ist erneuerbare Energie“ ist keine allegorische Formulierung. Bitte rechnen Sie mit: Zur Produktion einer Tonne Primäraluminium werden rund 15 Megawattstunden (MWh) Strom benötigt, zur Produktion einer Tonne Sekundäraluminium nur noch 0,75 MWh. Wird das Metall ein zweites Mal recycelt, fallen erneut nur 0,75 MWh Strom an, und der Durchschnittsverbrauch für die produzierten drei Tonnen Leichtmetall sinkt auf 5,5 MWh Strom.

Wie dieser Durchschnittsverbrauch an elektrischer Energie bei ständiger Wiederverwertung ins nahezu Marginale sinkt, ist verblüffend. Dabei steht das Aluminiumrecycling erst am Anfang, denn Aluminium ist ein junger Werkstoff. Eine professionelle Produktion gibt es erst seit etwas mehr als 50 Jahren, und erst seit rund 30 Jahren sind die hergestellten Mengen marktrelevant. Die heute schon sehr hohe Aluminium-

Recyclingquote, die im Verkehrssektor bei 95 Prozent und im Bausektor bei 85 Prozent liegt, wird sich in den nächsten Jahrzehnten weiter erhöhen, und die absoluten Mengen werden deutlich zunehmen. Zugleich wird der bereits in den letzten Jahrzehnten um 30 Prozent gesenkte Energieaufwand bei der Primärproduktion weiter sinken.

Damit sind Ökonomie und Ökologie auf dem Aluminiumsektor kein Widerspruch – es sind Ziele, die unter den Aspekten Kostenreduktion, Nutzenerhöhung, Nachhaltigkeit und Umweltverträglichkeit deckungsgleich werden. Aluminium ist deshalb aus unserem Leben nicht mehr wegzudenken. Das ökologisch sinnvolle Leichtmetall leistet Tag für Tag einen großen Beitrag dazu, die menschlichen Grundbedürfnisse wie Wohnen, Mobilität, Sicherheit, gesunde Ernährung und medizinische Versorgung zu bedienen.

Dass Aluminium erneuerbare Energie ist, beweist das Leichtmetall auch nach der Weiterverarbeitung: Sein geringes Gewicht, seine hohe Leitfähigkeit von Strom und Wärme, seine Korrosionsbeständigkeit, seine Festigkeit und seine gesundheitliche Unbedenklichkeit erlauben vielseitige Anwendungen mit hohem Produktnutzen. Verpackungen aus Aluminium beispielsweise schonen unter volkswirtschaftlichen Aspekten die Ressourcen mehr, als sie diese verbrauchen. Ein Pkw mit Bauteilen aus Aluminium spart in der Regel bereits nach 20.000 Kilometern mehr Energie ein, als für die eingebauten Teile aus Aluminium aufgewendet wurde. Je länger der Lebenszyklus eines Autos reicht – und Aluminium korrodiert nicht – umso größer ist das Entlastungspotenzial für Umwelt und Geldbeutel. Der Verbraucher spürt die Entlastung bei jedem Tankstopp. Im Bausektor überzeugt neben der Langlebigkeit die wartungsarme Nutzung des Werkstoffs Aluminium – Funktionalität und Ästhetik bleiben auf Dauer erhalten.

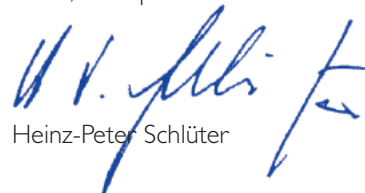
Es ist daher nur konsequent, dass die Nachfrage nach Aluminium in Deutschland, unserem Hauptmarkt, stetig steigt. Im vergangenen Jahr wurden in Deutschland 2,5 Millionen Tonnen Aluminium verarbeitet. TRIMET

trägt wesentlich zur Versorgungssicherheit des deutschen Marktes bei, denn zwischenzeitlich sind wir – unter Berücksichtigung der Produktionskapazitäten der von uns im Laufe des Geschäftsjahres übernommenen und wiedereröffneten Hamburger Aluminiumhütte – Deutschlands größter Produzent von Primäraluminium.

Unsere 1.500 Mitarbeiter an acht Standorten wissen um die Energie-Effizienz, die aus der Nutzung von Aluminium in den Bereichen Verpackungs-, Verkehrs- und Bauwirtschaft erwächst. Unsere Mitarbeiter leben und lieben Aluminium. Sie setzen tagtäglich die Gleichrangigkeit von ökonomischer, ökologischer und sozialer Verantwortung bei TRIMET um. Auch ihnen haben wir diesen Geschäftsbericht gewidmet, denn wir bekunden traditionell unsere Wertschätzung mit der Nennung aller Beschäftigten auf den Innenseiten des Umschlags. Darüber hinaus verstehen sich unsere Mitarbeiter als Botschafter für die Verwendung von Aluminium, wie Sie auf den Fotos und Zitaten im Innenteil feststellen werden.

Wie dieses Team rund um die Uhr im Unternehmen bei der Herstellung und Weiterverarbeitung des nachhaltigen Werkstoffs Aluminium ökologisch bewusst arbeitet und Umweltschutz praktiziert, zeigt der Bericht auf den folgenden Seiten. Ihrer besonderen Aufmerksamkeit empfehle ich den Beitrag unseres Gastautors Stephan Kohler, Vorsitzender der Geschäftsführung der Deutschen Energie-Agentur GmbH (dena), Berlin. Er beschreibt den zwischen Aluminiumproduktion und Energieeffizienz wirksamen Spannungsbogen und die aus ihm resultierenden Auswirkungen für den Produktionsstandort Deutschland.

Essen, im September 2007



Heinz-Peter Schlüter

Vorsitzender des Vorstands

## Bericht des Aufsichtsrats

Im Geschäftsjahr 2006/2007 wurde der Aufsichtsrat der TRIMET ALUMINIUM AG zur Wahrnehmung der ihm gesetzlich und satzungsmäßig übertragenen Aufgaben regelmäßig mit schriftlichen und mündlichen Berichten durch den Vorstand über die Geschäftsentwicklung und Lage der Gesellschaft und ihrer Tochtergesellschaften informiert.

In vier gemeinsamen Sitzungen befasste sich der Aufsichtsrat eingehend mit der Entwicklung der Märkte und den sich hieraus ergebenden Folgen für die Entwicklung des Unternehmens, mit Investitionen und der Finanzierung des Unternehmens.

Der Aufsichtsrat genehmigte die Verschmelzung der TRIMET Handel Aktiengesellschaft auf die TRIMET ALUMINIUM AG sowie wesentliche Investitionen, insbesondere den Erwerb der Aluminiumhütte in Hamburg und den weiteren Ausbau des Standortes Harzgerode. Des Weiteren erörterte der Aufsichtsrat mit dem Vorstand die Auswirkungen der volatilen Märkte für die Einsatzstoffe der Aluminiumproduktion, das sind Strom und Tonerde, und den Einkauf von Anoden sowie das Vorhalten von Lagerreserven. Darüber hinaus ließ sich der Aufsichtsrat zeitnah über Preissicherungsstrategien informieren und nahm den Abschluss wesentlicher Kontrakte wie zum Beispiel eines neuen Stromlieferungsvertrags, der die Versorgung der neu erworbenen Aluminiumhütte in Hamburg bis zum Jahr 2012 absichert, sowie Handelsaktivitäten im Strom zustimmend zur Kenntnis.

Der Aufsichtsrat hat Herrn Kurt Ehrke für die Zeit vom 1. April 2007 bis zum 28. Februar 2009 zum ordentlichen Mitglied des Vorstands bestellt.

Herr Kay Bönisch wurde für den Zeitraum vom 1. Juni 2007 bis 31. Mai 2012 zum ordentlichen Mitglied des Vorstands bestellt. Er folgt Herrn Heiko Graeve, der das Unternehmen nach fünf Jahren erfolgreicher Tätigkeit als Finanzvorstand auf eigenen Wunsch verlassen hat. Der Aufsichtsrat dankt Herrn Graeve für seinen Einsatz zum Wohle des Unternehmens.

Der Aufsichtsrat der TRIMET ALUMINIUM AG hat in seiner Sitzung vom 27. September 2007 den Jahresabschluss zum 30. Juni 2007 besprochen.

Der vorliegende Jahresabschluss der TRIMET ALUMINIUM AG für das Geschäftsjahr 2006/2007 ist unter Einbeziehung der Buchführung von der durch die Hauptversammlung zum Abschlussprüfer bestellten und vom Aufsichtsrat beauftragten KPMG Deutsche Treuhand-Gesellschaft Aktiengesellschaft Wirtschaftsprüfungsgesellschaft, Düsseldorf, geprüft worden. Die Abschlussprüfer haben den Bestätigungsvermerk in uneingeschränkter Form erteilt. Der Aufsichtsrat schloss sich dem Ergebnis dieser Prüfung zustimmend an. Außerdem hat er den Jahresabschluss und den Vorschlag zur Gewinnverwendung geprüft. Es wurden keine Einwendungen erhoben. Der Aufsichtsrat billigte den vom Vorstand vorgelegten Jahresabschluss, der somit nach § 172 AktG festgestellt ist.

Der Bericht des Vorstands gemäß § 312 AktG über die Beziehungen zu verbundenen Unternehmen für das Geschäftsjahr 2006/2007 und der dazu erstattete Bericht des Abschlussprüfers haben dem Aufsichtsrat vorgelegen. Der Aufsichtsrat hat den Bericht des Vorstands geprüft. Er stimmte ihm ebenso wie dem Ergebnis der Prüfung durch die Abschlussprüfer zu.

Diese haben den Bericht des Vorstands über die Beziehungen zu verbundenen Unternehmen mit folgendem Bestätigungsvermerk versehen:

„Nach unserer pflichtmäßigen Prüfung und Beurteilung bestätigen wir, dass

1. die tatsächlichen Angaben des Berichts richtig sind,
2. bei den im Bericht aufgeführten Rechtsgeschäften die Leistung der Gesellschaft nicht unangemessen hoch war oder Nachteile ausgeglichen worden sind.“

Nach dem abschließenden Ergebnis seiner Prüfung erhebt der Aufsichtsrat keine Einwendungen gegen die Erklärung des Vorstands am Schluss seines Berichts über die Beziehungen zu verbundenen Unternehmen für das Geschäftsjahr 2006/2007.

Unser Dank gilt dem Vorstand und allen Mitarbeitern, die durch ihre Arbeit den Erfolg des abgelaufenen Geschäftsjahres ermöglicht haben.

Düsseldorf, im September 2007

Für den Aufsichtsrat

Klaus Lichtenauer

Vorsitzender

## Gut aufgestellt: Energieeffizienz in der Aluminiumindustrie



Klimaschutz hat nicht nur in Deutschland und Europa, sondern weltweit eine herausragende Bedeutung erreicht. Die Diskussion auf dem G-8-Gipfel in Heiligendamm, die EU-Beschlüsse zum Klimaschutz, insbesondere aber die sehr ambitionierten Beschlüsse der Bundesregierung machen deutlich, dass Klimaschutz endlich ernst genommen wird.

Neben dem richtigen „Energemix“ der Zukunft gilt es nunmehr auch verstärkt über den richtigen „Instrumentenmix“ zu diskutieren. Wie viel Ordnungsrecht, wie viele Förderprogramme und wie viele Marktinstrumente benötigen wir, um die sehr ambitionierten Ziele zu erreichen? Deutschland möchte bis zum Jahr 2020 die CO<sub>2</sub>-Emissionen um 40 Prozent gegenüber 1990 reduzieren – vorausgesetzt, auch die EU reduziert ihren Kohlendioxidausstoß um 30 Prozent, verdoppelt die Energieproduktivität und erhöht den Ausbau der regenerativen Energieträger am Primärenergieverbrauch.

Die Bundesregierung hat für den Stromanteil bereits eine Zielbandbreite zwischen 25 bis 30 Prozent beschlossen, was besonders für die stromintensive Aluminiumindustrie von Bedeutung ist. Wie ambitioniert die Ziele sind, zeigt folgendes Beispiel: Von 1990 bis zum Jahr 2006, also innerhalb von 16 Jahren, hat Deutschland seine CO<sub>2</sub>-Emissionen um 18 Prozent reduziert, wobei rund die Hälfte der CO<sub>2</sub>-Reduktion der Wiedervereinigung Deutschlands „geschuldet“ ist. Nunmehr müssen laut Programm der Bundesregierung die CO<sub>2</sub>-Emissionen um 22 Prozent innerhalb von zwölf Jahren reduziert werden – bei gleichzeitigem Ausstieg aus der Kernenergie und ohne weiteren

*Stephan Kohler,  
Vorsitzender der Geschäftsführung der  
Deutschen Energie-Agentur GmbH (dena)*

„In einer freiwilligen Selbstverpflichtung der deutschen Aluminiumindustrie gegenüber der damaligen Umweltministerin Angela Merkel wurde zugesagt, den Ausstoß der Klimagase bis 2005 um die Hälfte zu senken. Diese Zusage wurde nicht nur eingehalten, sondern deutlich übertroffen. Sie sehen, wir haben unsere Hausaufgaben schon frühzeitig begonnen.“

Berndt Ullrich, TRIMET-Büro Berlin,  
und Sascha Nitsche, Elektrolysemechaniker,  
TRIMET Essen



„Wiedervereinigungseffekt“. Zu Recht gibt es deshalb intensive Diskussionen über die richtigen Lösungswege und die Frage, wer wie viel zum Ergebnis beitragen muss.

Die Wirtschafts- und Industrieunternehmen sind von der neuen Klimastrategie in unterschiedlicher Weise betroffen. Natürlich können hohe Umwelt- und Klimaschutzauflagen auf nationaler Ebene die Konkurrenzfähigkeit der Produkte auf den Weltmärkten negativ beeinflussen und zur Gefährdung des Produktionsstandorts Deutschland führen. Aber: Eine innovative Klimaschutzstrategie kann auch genau das Gegenteil bewirken, nämlich Konkurrenz- und Wettbewerbsvorteile für die Unternehmen beinhalten, die energieeffiziente Produkte im Angebot haben.

Aus meiner Sicht können Unternehmen mindestens in dreifacher Hinsicht von einer Energieeffizienzstrategie profitieren:

1. Sie können durch Effizienzmaßnahmen im eigenen Betrieb Kosten einsparen und damit gleichzeitig zur CO<sub>2</sub>-Reduktion beitragen.

2. Innovative und energieeffiziente Produkte werden zukünftig auf den Weltmärkten noch stärker nachgefragt und erhöhen damit die Wettbewerbsfähigkeit des Unternehmens.
3. Durch die Entwicklung neuer Dienstleistungsangebote können die Unternehmen ihre bisherigen Geschäftsfelder ausweiten.

Diese drei Punkte sprechen eindeutig für eine innovative Klimaschutzpolitik, wenn die Branche oder das jeweilige Unternehmen richtig positioniert ist oder jetzt die richtigen Schritte einleitet. Die Aluminiumindustrie ist in einer besonderen Situation, die eine kluge Politik notwendig macht. Aufgrund der hohen Energie- bzw. Stromintensität bei der Produktion von Aluminium haben die Unternehmen schon immer auf höchste Effizienz geachtet. Zusätzliche Reduktionsanforderungen sind deshalb nur sehr schwer zu realisieren.

Hohe Energieintensität bedeutet, dass der Faktor „Energie/Strom“ am Produktionsstandort zu Preisen zur Verfügung stehen muss, die die Konkurrenzfähigkeit im internationalen Vergleich nicht beeinträchtigen. Dies

bedeutet, dass die Aluminiumindustrie bei der Übernahme von Reduktionslasten nur noch in sehr geringem Umfang belastet werden kann. Gleichzeitig heißt das, und dies wird häufig nicht in der entsprechenden Deutlichkeit gesehen, dass die Lieferanten für den Produktionsfaktor „Energie/Strom“ nicht in einem Umfang belastet werden dürfen, der die Energie- und Strompreise für die Unternehmen am Standort Deutschland unattraktiv macht. Insbesondere zur Ausgestaltung des CO<sub>2</sub>-Zertifikatshandels von 2012 bis 2020 muss mit der Politik noch intensiv gerungen werden, um die wirtschaftlichen Auswirkungen einer 40-prozentigen CO<sub>2</sub>-Reduktion bei gleichzeitigem Ausstieg aus der Kernenergie für die Industrie verträglich zu gestalten.

Die Aluminiumindustrie kann von einer ambitionierten Klimaschutzstrategie durchaus profitieren, da Aluminium wegen seiner bekannten Effizienzvorteile in Zukunft noch stärker als Werkstoff zum Einsatz kommen wird. Aufgrund dieser Vorteile sprechen sehr viele Argumente für eine verstärkte Anwendung von Aluminium in innovativen und energieeffizienten Produkten. In der

Aluminiumverarbeitung steckt noch ein hohes Innovationspotential. Der Standort Deutschland muss deshalb für diese Branche deutlich attraktiver gestaltet werden.

Deshalb ist die erfolgversprechendste Klimaschutzstrategie für Deutschland, die großen wirtschaftlichen Einsparpotentiale auf der Nachfrageseite zu realisieren, zum Beispiel durch die Anwendung von Aluminium im Fahrzeugbau. Dies schafft Spielräume bei der Festlegung der Reduktionspflichten auf der Angebotsseite, also insbesondere auch in der Stromproduktion.

Fazit: Die Klimaschutzziele sind erreichbar. Dafür müssen deutsche Unternehmen der Energieeffizienz ihrer Produkte weiterhin einen hohen Stellenwert einräumen und verstärkt „Energieeffizienzmärkte“ schaffen. Die Aluminiumindustrie ist hier auf einem sehr guten Weg. Dazu sollte sie das Thema „Energieeffizienz“ noch stärker in ihre Produktkommunikation integrieren, um auch ihren Kunden die Vorteile dieser Produkte zu vermitteln.



„Den Nutzen von Aluminium im Auto erfahre ich täglich. Weil Bauteile aus Aluminium nur halb so viel wiegen wie solche aus Stahl, spare ich rund einen Liter Sprit – pro 100 Kilometer.“

Matthias Rosenbaum,  
Bereichsvorstand TRIMET Automotive

## Gelebte Unternehmensphilosophie: Umweltschutz bei der TRIMET ALUMINIUM AG

Umweltschutz hat bei TRIMET Priorität. Seit Beginn seiner Tätigkeit verknüpft das Unternehmen seine ökonomischen mit sozialen und ökologischen Zielen. Der Schutz der Umwelt und nachhaltiges Wirtschaften sind elementarer Teil der Unternehmensphilosophie. Sie wird bei TRIMET auf allen Ebenen und von allen Mitarbeitern gelebt.

Ökonomie und Ökologie schließen einander nicht aus. Im Gegenteil, mehr denn je zuvor bedingen sie einander: Aus dieser Erkenntnis heraus ist die Verbindung von wirtschaftlichem Erfolg mit dauerhaft gesichertem Wohlergehen von Mensch und Umwelt für TRIMET und seine Mitarbeiter ein existenzielles Anliegen. Denn der verantwortungsvolle Umgang mit den Ressourcen, der Schutz des Klimas und die größtmögliche Reduzierung von Abfällen und Emissionen sind Bedingung dafür, den nachfolgenden Generationen eine lebenswerte und intakte Umwelt zu hinterlassen. Aluminium so umweltschonend wie möglich herzustellen, zu recyceln und weiterzuverarbeiten, das ist das Ziel des Umweltmanagements von TRIMET. Das Unternehmen hat sich deshalb nicht nur zur Einhaltung aller Gesetze, Auflagen und Regelwerke verpflichtet. Vielmehr setzt es alle Kräfte ein, um die vom Gesetzgeber auferlegten

Standards zu übertreffen. Das unternehmenseigene Labor für Umwelt und Metallanalytik (LUMA) hilft dabei, dass den Überzeugungen Taten folgen. LUMA leistet einen wesentlichen Beitrag zur Überwachung und Einhaltung aller relevanten Umweltparameter. Es erforscht und entwickelt praktischen Umweltschutz in dem Wissen, dass dies ein besonderes Anliegen des ganzen Unternehmens ist. TRIMET tut alles, um Abfall zu vermeiden. Dafür sorgen geschlossene interne und externe



„Das TRIMET-Programm zum Schutz der Umwelt ist allumfassend. Nehmen wir zum Beispiel das von uns in Essen dem Rhein-Herne-Kanal entnommene und dann genutzte Wasser: Es fließt, von uns gereinigt, in die Emscher zurück. Dann hat es absolute Trinkwasserqualität. Bei der Entnahme hätte man allenfalls drin baden dürfen.“

Regina Ganther,  
Beauftragte für Umweltschutz,  
TRIMET Essen



„Das Aluminium für die Flasche hat mein Papa gemacht. Der gehört zu denen, die bei TRIMET jährlich 160.000 Tonnen Aluminium recyceln. Er sagt, dabei braucht er gerade einmal fünf Prozent des Stroms, den man für Alu aus der Hütte nimmt.“

Turgut-Enes Yılmaz (7),  
Sohn von Ali Yılmaz

„Turgut-Enes hat recht. Das recycelte Aluminium bringen wir über unsere Kunden wieder in den Markt – legierungstreu, kostengünstig und gut für die Umwelt. Das verstehe ich darunter, dass Aluminium erneuerbare Energie ist.“

Ali Yılmaz,  
Platzmeister bei TRIMET Gelsenkirchen

Verwertungskreisläufe und ein konsequentes Recycling von Wertstoffen. Etwa 95 Prozent der beim Produktionsprozess anfallenden Reststoffe gelangen in einen internen Recyclingprozess oder werden einer externen Wiederverwertung zugeführt. Durch diese Rückführung in die Rohstoffkreisläufe nutzt TRIMET die Ressourcen sparsam, schonend und nachhaltig. Ein Beispiel dieser Art der Verwertungskreisläufe ist die Salzschlacke, die während des Recyclings von Aluminium entsteht. Die Schlacke enthält Aluminiumrückstände, die im internen Prozess recycelt werden, sowie Salze, die ebenfalls komplett dem Stoffkreislauf wieder zugeführt werden. Ergebnis: Eine Recyclingquote von 100 Prozent.

Zur Reduzierung von Emissionen, die bei der Primärproduktion von Aluminium entstehen, setzt TRIMET eine spezielle Anlage ein. Sie erfasst die beim Elektrolyseprozess entstehenden Gase und Stäube, saugt sie aus den gekapselten Öfen ab und reinigt sie. Das dabei eingesetzte Verfahren steht mit an der Spitze der weltweit eingesetzten Technik zur Abgasreinigung bei der Primäraluminiumproduktion. Die ständig wiederholbare Nutzung der Fluorsalze macht den Einkauf von Alu-

miniumfluorid, aus dem sich im Prozess Kryolith bildet, in viel geringerem Maße erforderlich. Messgeräte kontrollieren kontinuierlich die Reingaswerte für Staub und anorganische gasförmige Fluorverbindungen und geben diese Werte über eine Emissions-Fernüberwachung ständig an die Bezirksregierung Düsseldorf weiter.

Der Minimierung von klimarelevanten Treibhausgasen kommt eine zentrale Bedeutung zu. Das betrifft bei der Aluminiumherstellung den Prozess der Schmelzflusselektrolyse, bei dem sich während des sogenannten Anodeneffektes CO<sub>2</sub>-äquivalente Treibhausgase bilden können. TRIMET gelang es, allein am Standort Essen, die absoluten Mengen dieser perfluorierten Kohlenwasserstoffe in den letzten 20 Jahren um über 90 Prozent zu senken – obwohl im gleichen Zeitraum die Primäraluminiumproduktion um nahezu 30 Prozent gesteigert werden konnte.

Zur Kühlwasserversorgung der Aluminiumhütte entnimmt TRIMET Wasser aus dem Rhein-Herne-Kanal, bereitet es zu Kühlwasser auf und führt es einem Kreislaufsystem zu. Dieses Verfahren schont die Wasser-

vorräte und verbessert sogar noch die Qualität des knappen Gutes: Alle bei der Produktion anfallenden behandlungsbedürftigen Abwassermengen, die TRIMET wieder in Gewässer direkt einleitet, säubert zuvor eine eigene Abwasser-Reinigungsanlage bis hin zu Trinkwasserqualität. Der Gasverbrauch zum Einschmelzen einer Tonne Aluminium in der Gießerei sank in den letzten fünf Jahren dank der Modernisierung der Brennersysteme und durch die Optimierung der Schmelzprozesse um etwa 40 %. Im Recyclingbereich wurden auf Eigeninitiative eine neue Filteranlage errichtet und die Lagerflächen für Einsatzmaterialien erneuert. Zugleich hat TRIMET auch für die Lagerung ölbehafteter Einsatzstoffe gesonderte Boxen gebaut, die die Anforderungen des Wasserhaushaltsgesetzes erfüllen. Der Automotive-Sektor investierte in eine technologisch hoch anspruchsvolle Filteranlage. Sie lässt mit ihren besten Werten die gesetzlichen Reinhaltevorgaben weit hinter sich. Darüber hinaus wird nicht nur das eigene Werk mit Wärme versorgt, sondern auch der gesamte Industriepark und ein angrenzendes Wohngebiet.

Im Frühjahr 2007 hat die TRIMET ALUMINIUM AG – nach 15-monatigem Stillstand – die ehemalige Elektrolyse der Hamburger Aluminium Werke (HAW) wieder in Betrieb genommen. Den Re-Start

bewerkstelligte ein extrem professionelles Team unter äußerst umweltschonenden Bedingungen. Zu den wichtigsten geplanten Investitionen für die Hamburger Hütte gehört eine innovative Computersteuerung für die 270 Elektrolyseöfen, die für die lückenlose Überwachung und umweltschonendste Prozessführung sorgt. Bis zu 100.000 Tonnen Treibhausgase werden so pro Jahr vermieden. Allein die Kosten für diese Umweltschutzinvestition werden sich auf drei Millionen Euro belaufen. Investitionen in modernste Technik werden den spezifischen Energieverbrauch zur Anodenfertigung nochmals deutlich senken.

Das sind nur einige Beispiele für das strategisch angelegte Umweltschutzengagement der TRIMET ALUMINIUM AG. Das Unternehmen wird nicht darin nachlassen, die Umwelt vor auch geringsten störenden Einflüssen oder Benachteiligungen zu schützen. Mit der erfolgreichen Teilnahme am Projekt „Ökoprofit“ wurde TRIMET in den Jahren 2002/2003, 2003/2004 und 2005/2006 für engagierten Umweltschutz ausgezeichnet. Wir werden auch künftig daran arbeiten, beim Umweltschutz die Nase vorn zu haben.

„Weil wir ausschließlich in Deutschland produzieren, werden jährlich rund 37.500 Lkw-Transporte von Rotterdam in die Rhein-Ruhr-Region vermieden. Die Anlieferung der zur Produktion benötigten Rohstoffe organisiere ich auf dem ökologisch günstigsten Wasserweg.“

Ellen Manns,  
Disponentin TRIMET Düsseldorf



## Chronologie des Geschäftsjahres 2006/2007

- 30.06.2006** Jahresabschluss des Geschäftsjahres 2005/2006: „TRIMET ALUMINIUM AG erneut mit Umsatzplus“
- 01.09.2006** Martin Iffert, TRIMET Essen, wird zum Bereichsvorstand der Sparte PRIMARY PRODUCTS ernannt
- 20.-22.09.2006** TRIMET ist mit einem eigenen Stand auf der Essener Messe „ALUMINIUM 2006“ vertreten und präsentiert neu entwickelte Speziallegierungen sowie weitere Ergebnisse aus Forschung und Technik
- 27.09.2006** Pressekonferenz im Hamburger Rathaus; Senator Gunnar Uldall und Heinz-Peter Schlüter geben die Übernahme der Hamburger Aluminiumhütte durch TRIMET bekannt
- 01.10.2006** Matthias Rosenbaum wird Bereichsvorstand der Sparte TRIMET AUTOMOTIVE
- 10.11.2006** Unterzeichnung des Übernahmevertrages für die Hamburger Aluminiumhütte
- 10./11.10.2006** Heinz-Peter Schlüter referiert auf der von IGBCE und IG Metall initiierten Branchenkonferenz Aluminium zum Thema „Standort Deutschland in den Zeiten der Globalisierung“
- 01.12.2006** Offizielle Schlüsselübergabe für die Hamburger Aluminiumhütte

- 12.12.2006** Großes Kinderfest bei TRIMET Essen
- 14.12.2006** TRIMET wird offizielles „Associate Trade Member of the London Metal Exchange“
- 01.01.2007** Heribert Hauck wird Leiter des Ressorts Energiewirtschaft der TRIMET ALUMINIUM AG
- 11.01.2007** Erweiterung der Druckgießerei: TRIMET Harzgerode feiert das Richtfest der neuen Gießereihalle
- 19./26.01.2007** TRIMET lädt ein zum traditionellen „TRIMET-Metallfrühstück“
- 26.02.2007** Christa Thoben, NRW-Ministerin für Wirtschaft, Mittelstand und Energie, besucht TRIMET Essen
- 27.02.2007** Die TRIMET Handel Aktiengesellschaft wird mit Wirkung zum 01.07.2006 auf die TRIMET ALUMINIUM AG verschmolzen
- 06.03.2007** TRIMET nimmt den ersten Elektrolyseofen der übernommenen Hamburger Aluminiumhütte in Betrieb
- 19.03.2007** TRIMET Hamburg liefert den ersten Tiegel mit flüssigem Aluminium an die Gießerei der Hydro Aluminium
- 01.04.2007** Kurt Ehrke wieder im Vorstand der TRIMET ALUMINIUM AG
- 17.04.2007** Umweltprojekt der Grundschule Berge-Grevenstein; Schüler besuchen TRIMET Gelsenkirchen
- 06.05.2007** TRIMET als Co-Sponsor des Düsseldorf-Marathon lädt ein zum Straßenfest auf die „Aluminiummeile“ an Streckenkilometer 15
- 09.05.2007** Offizielle Inbetriebnahmefeier der Hamburger Aluminiumhütte im Beisein von Ole von Beust, Erster Bürgermeister der Freien und Hansestadt Hamburg, und Gunnar Uldall, Hamburger Wirtschaftssenator
- 01.06.2007** Kay Bönisch wird Mitglied des Vorstands der TRIMET ALUMINIUM AG
- 30.06.2007** Jahresabschluss des Geschäftsjahres 2006/2007; der Umsatz übersteigt erstmals die Milliardengrenze und repräsentiert zusammen mit einem Rekordergebnis das erfolgreichste Jahr der Unternehmensgeschichte
- 03.07.2007** Energiegipfel bei Bundeskanzlerin Angela Merkel; Heinz-Peter Schlüter als Vertreter der energieintensiven Industrie
- 10.08.2007** Erster Guss auf der neuen Versuchstranggießanlage bei TRIMET Essen

## Lagebericht

### I. Geschäftsverlauf und Rahmenbedingungen

#### Das Jahr im Überblick

Das abgelaufene Geschäftsjahr war für die TRIMET ALUMINIUM AG in vielerlei Hinsicht ein ereignisreiches und erfolgreiches Jahr:

- Durch den Erwerb der stillgelegten Hamburger Aluminiumhütte und deren offizieller Wiederinbetriebnahme am 9. Mai 2007 wurde TRIMET mit einer Gesamtkapazität von 300.000 Tonnen Primäraluminium zum größten Aluminiumproduzenten Deutschlands.
- Die Wettbewerbsfähigkeit des Geschäftsbereichs Automotive wurde durch Investitionen am Standort Harzgerode in eine der modernsten Druckgießereien Europas erheblich verbessert.
- Mit der Verschmelzung der TRIMET Handel Aktiengesellschaft auf die TRIMET ALUMINIUM AG mit Wirkung vom 1. Juli 2006 wurde die TRIMET-Gruppe neu strukturiert. Dies ermöglicht einen einheitlichen Auftritt auf den Märkten und bei unseren Kunden.
- Der Umsatz überstieg erstmals die Milliarden-grenze und repräsentiert zusammen mit dem Jahresüberschuss von 40,1 Mio. € das erfolgreichste Jahr der Unternehmensgeschichte.

#### Rahmenbedingungen

Das Geschäftsjahr (1. Juli 2006 bis 30. Juni 2007) war wiederum ein Jahr der Rohstoffe mit extrem volatilen Märkten. Der hohe Bedarf an Rohstoffen in China und anderen Schwellenländern führte bei NE-Metallen wie Nickel, Kupfer, Zink und Blei zu außergewöhnlichen Kurssteigerungen. Neben der Verknappung der Märkte durch Verarbeiter und Verbraucher ist die volatile Preisentwicklung auch auf das verstärkte Engagement von Finanzinvestoren und Fonds zurückzuführen. Die hervorragenden Geschäftsaussichten führten zu Zusammenschlüssen und Übernahmeversuchen innerhalb der

großen Aluminiumhersteller, die im weiteren Verlauf durch noch größere Bergbaukonzerne bestimmt wurden. In der Aluminiumbranche findet derzeit eine Konzentration zu immer größeren, finanzstärkeren Konzernen statt, die den Aufbau neuer Produktionskapazitäten planen, um die sich auf lange Sicht abzeichnende Nachfragerhöhung bedienen zu können.

#### Aluminiummarkt

Verglichen mit anderen NE-Metallen bewegten sich die Preise beim Aluminium in engeren Bahnen, waren innerhalb dieser Grenzen jedoch wieder sehr volatil. Gestiegene Produktionsmengen bei gleichzeitig höherer Nachfrage sowie weiterhin geringe Bestände kennzeichneten die Situation auf dem Weltmarkt für Aluminium im abgelaufenen Geschäftsjahr. Von dieser Entwicklung konnten alle Geschäftsbereiche der TRIMET ALUMINIUM AG profitieren.

Die Weltaluminiumproduktion nahm erneut zu und erreichte in 2006 mit 34 Mio. Tonnen ein Plus von 2 Mio. Tonnen (+6,3 %) gegenüber dem Vorjahr. Allein China steigerte die Produktion um 19 % von 7,8 auf 9,3 Mio. Tonnen. Die Auslastungsquote der Weltproduktionskapazitäten von 38,5 Mio. Tonnen (Vorjahr 36,3 Mio. Tonnen) lag mit 88,3 % in etwa auf Vorjahreshöhe. Der weltweite Verbrauch an Primäraluminium lag mit 34,4 Mio. Tonnen etwas über der Produktionsmenge.

Trotz der Produktionszunahme bewegten sich die LME-Lagerbestände auf absolut niedrigem Niveau. Lagen die Bestände am 1. Juli 2006 noch bei 760.000 Tonnen, fielen sie temporär auf ca. 670.000 Tonnen, um dann zum 30. Juni 2007 auf ein immer noch niedriges Niveau von 821.000 Tonnen anzuziehen. Die Verfügbarkeit dieser Bestände für den europäischen Markt war stark eingeschränkt, da etwa zwei Drittel der Bestände in Asien lagerten. Die Bestände der

Verarbeiter sind in der Regel zu niedrig, um kurzfristigen Marktpreisschwankungen ausweichen zu können.

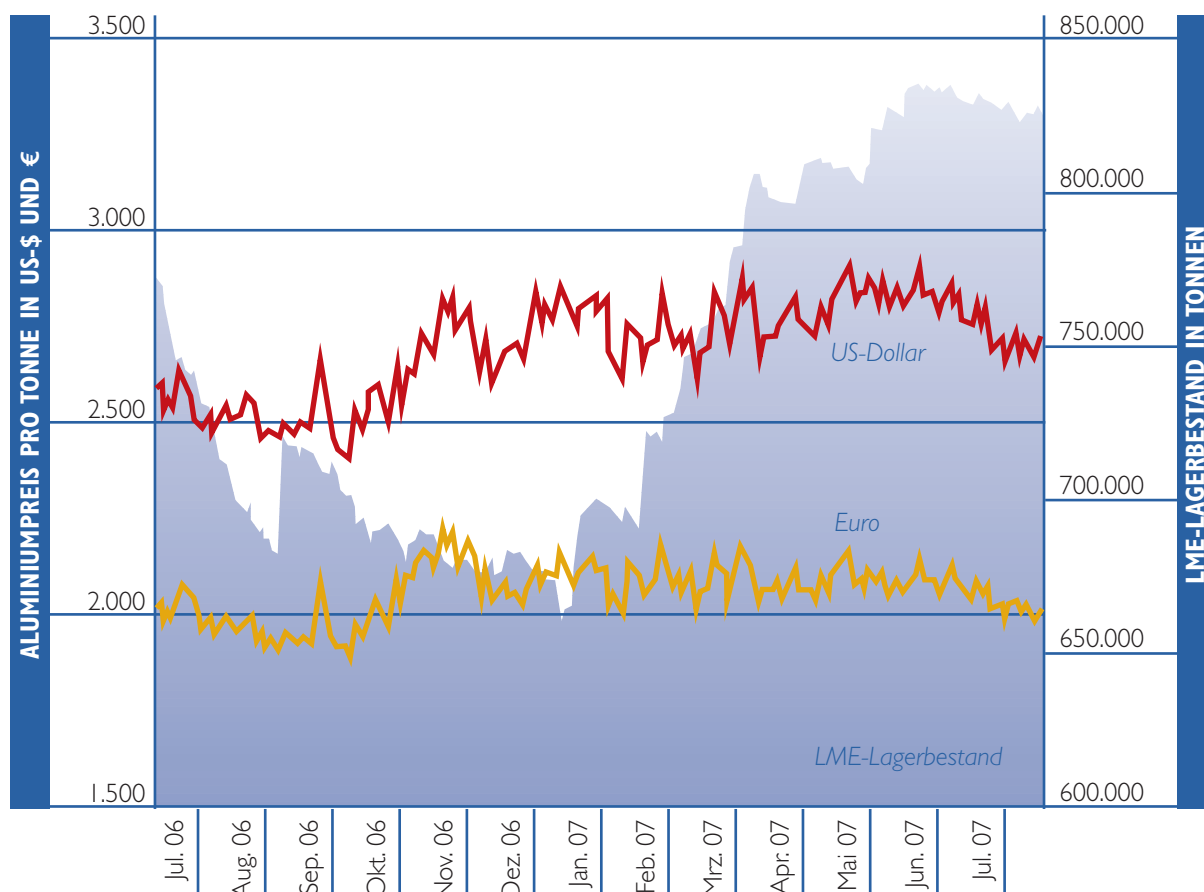
In Deutschland produzierten die verbliebenen Primäraluminiumhütten in 2006 516.000 Tonnen (Vorjahr: 648.000 Tonnen), die Sekundärschmelzen 796.000 Tonnen (Vorjahr: 718.000 Tonnen) Aluminium.

Die Aluminiumproduktion lag damit wegen der erfolgten Hütterschließungen deutlich unter Vorjahr. Gleichzeitig stieg die Produktion von Aluminiumerzeugnissen in Deutschland um 8,5 % auf 2,5 Mio. Tonnen an. Die Versorgung des inländischen Marktes mit Primär- und Sekundäraluminium erfolgte vermehrt aus dem Ausland.

#### Aluminium-Preisvergleich auf US-\$- und €-Basis

3 Monate	US-\$/to	(%)	€/to	(%)
01.07.2006:	2.550	(100,0)	2.007	(100,0)
30.06.2007:	2.736	(+7,3)	2.022	(+0,8)
Hoch:	2.914	(+14,3)	2.225	(+10,9)
Tief:	2.419	(-5,1)	1.904	(-5,1)

#### Aluminium-Preis pro Tonne in US-\$ und € im Verhältnis zum LME-Lagerbestand



Die Preise für high grade Aluminium unterlagen sowohl in US-\$/Tonne als auch €/Tonne deutlich geringeren Schwankungen als im vorherigen Geschäftsjahr. Der Markt schloss am 30. Juni 2007 mit einem Plus von 7,3 % in US-\$ und von 0,8 % in € im Vergleich zum Vorjahresstichtag.

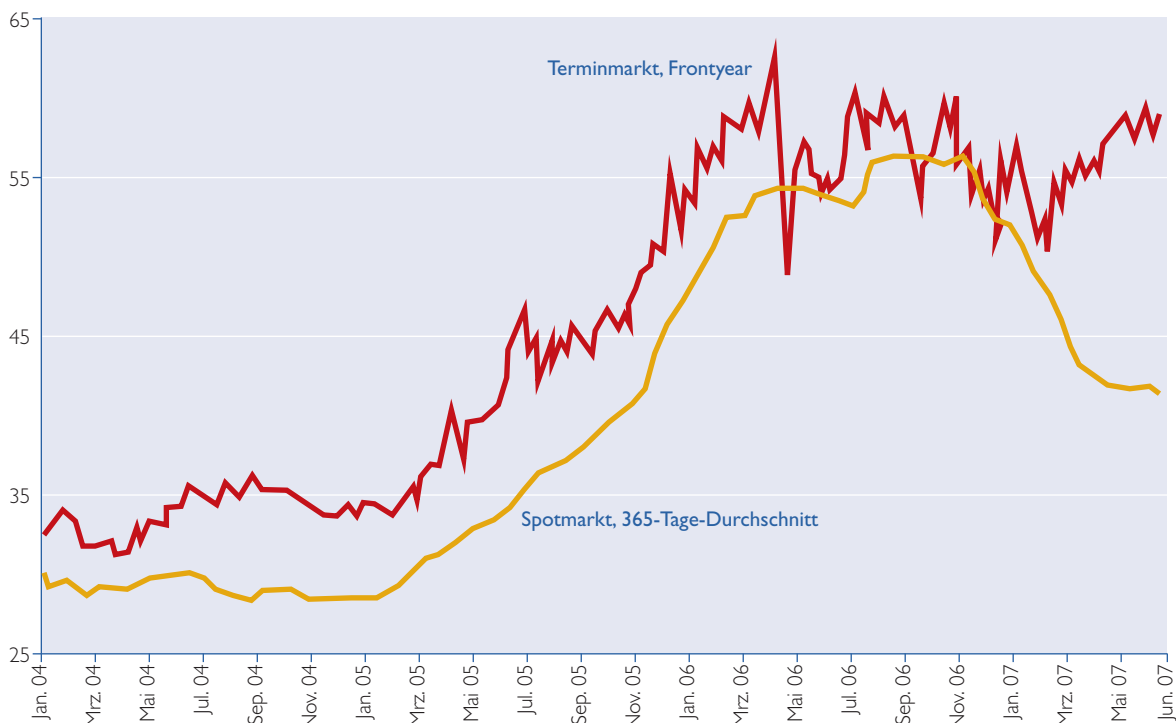
Auch die Sekundäraluminiummärkte entwickelten sich vergleichsweise ruhig und unterlagen weitaus geringeren Schwankungen als im Vorjahreszeitraum. Ausgehend von einem Preis von 1.857 €/Tonne am 1. Juli 2006 erreichte der Preis am 12. Juli 2006 seinen Höchstwert von 1.862 €/Tonne, um am 30. Juni 2007 mit 1.608 €/Tonne zu schließen. Am 26. Juni 2007 wurde der tiefste Wert von 1.576 €/Tonne registriert.

**Beschaffungsmärkte**

Auf der Beschaffungsseite sind Tonerde, Anoden und insbesondere Strom die wichtigsten Rohstoffe zur Aluminiumgewinnung.

Im Geschäftsjahr kam es zu einer deutlichen Entspannung auf dem Beschaffungsmarkt für Tonerde, nachdem der Durchschnittspreis im Vorjahr noch bei 24 % des Aluminiumpreises lag. Nach Anlaufen neuer Produktionskapazitäten in China und Australien waren die im Vorjahr aufgetretenen Versorgungsengpässe überwunden und es kam zu einer Rückkehr zu dem langjährigen Durchschnitt des Tonerdepreises von 12 % - 17 % des Aluminiumpreises.

Strompreisentwicklung Baseload für 2004 - 2007 in €/MWh



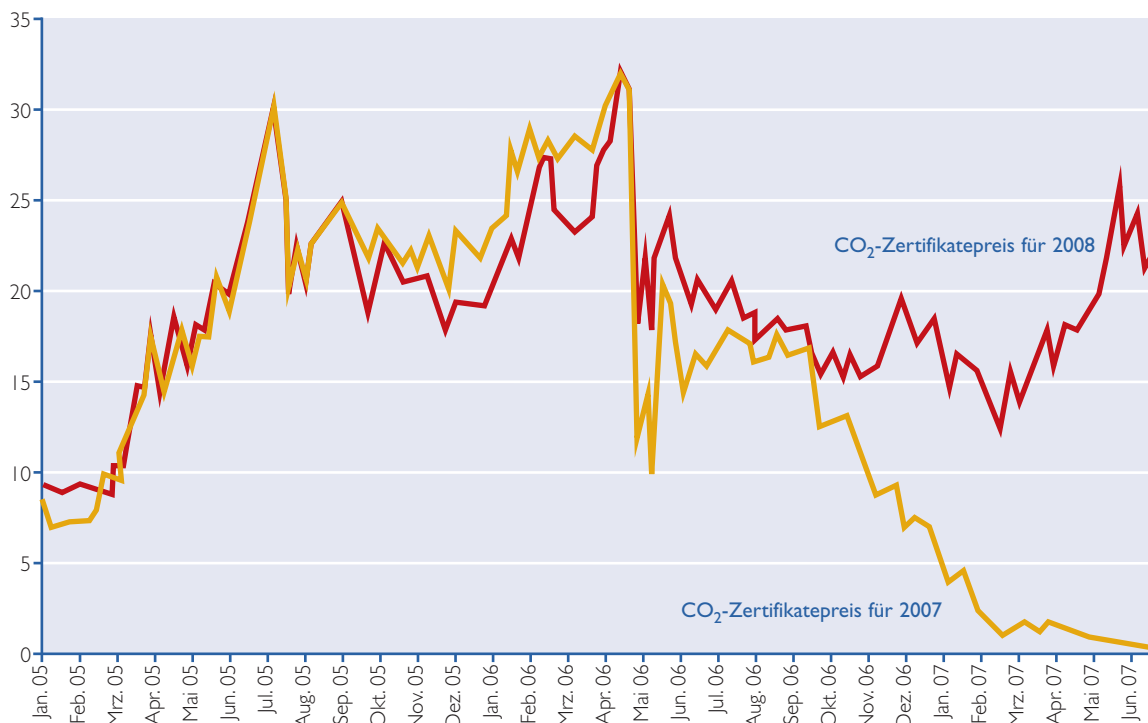
Ein weiterer wichtiger Rohstoff für die Aluminiumproduktion sind Anoden. TRIMET setzte im Geschäftsjahr rund 85.000 Tonnen ein, die heute im Wesentlichen von mehreren Lieferanten aus China in guter Qualität bezogen werden. Allerdings zogen die Preise für dieses Vormaterial an und die Logistik gestaltete sich aufgrund von Kapazitätsengpässen zunehmend schwieriger. Um sich von externen Lieferanten unabhängiger zu machen, wird TRIMET die mit der Hamburger Aluminiumhütte erworbene Anodenfabrik im kommenden Geschäftsjahr wieder in Betrieb nehmen.

Der wichtigste Rohstoff für die Produktion von Aluminium ist allerdings der Strom, den TRIMET auf Basis langfristiger Verträge bezieht. Nach dem Erwerb der Hamburger Aluminiumhütte beträgt der jährliche Strombedarf von TRIMET rund 4,6 Terawattstunden (= 4,6 Mrd. Kilowattstunden). Damit kommt dem

Strompreis, der in etwa 40 % der Produktionskosten ausmacht, eine existenzielle Bedeutung zu. Insbesondere das Einpreisen von Kosten für CO<sub>2</sub>-Zertifikate seit Januar 2005 ließ den Strompreis dramatisch ansteigen: Im Geschäftsjahr bewegte sich der Strompreis für Baseload am Terminmarkt zwischen 49 € und 58 € und damit unverändert zum Vorjahr auf hohem Niveau. Die Preise für CO<sub>2</sub>-Zertifikate für das Jahr 2008 bewegten sich in einer Bandbreite von 12 bis 25 € je Tonne CO<sub>2</sub>.

Auf dem Spotmarkt kam es zu einer völlig gegensätzlichen Entwicklung. Der extreme Preisverfall für CO<sub>2</sub>-Zertifikate des Jahres 2007, deren niedrigster Wert im Geschäftsjahr bei 0,12 € je Tonne CO<sub>2</sub> lag, sorgte für stark fallende Notierungen. Die Preise für CO<sub>2</sub>-Zertifikate sind mittlerweile ein Hauptfaktor für die Preisfindung des Stroms an der Börse.

CO<sub>2</sub>-Zertifikatepreisentwicklung in €/t seit Anfang 2005



### TRIMET-Gruppe und Geschäftsmodell

Die TRIMET ALUMINIUM AG ist eine 100%ige Tochtergesellschaft der im Familienbesitz befindlichen 3 A Aluminium AG, die Holding- und Dienstleistungsfunktionen innerhalb der TRIMET-Gruppe wahrnimmt. Die TRIMET ALUMINIUM AG besteht aus den vier Geschäftsbereichen Metals & Energy (Düsseldorf), Primary Products (Essen, Hamburg), Recycling (Gelsenkirchen, Harzgerode) und Automotive (Harzgerode, Sömmerda). Daneben bestehen drei weitere Tochtergesellschaften und zwei Beteiligungen.

Das Geschäftsmodell von TRIMET verbindet zwei unterschiedliche Kompetenzen in idealer Weise: Das börsentechnische Know-how des Geschäftsbereiches Metals & Energy einerseits und den ingenieurwissenschaftlichen Background in der Metallproduktion und -verarbeitung andererseits. Beide Kompetenzen zusammen erschließen TRIMET und seinen Kunden vielfältige Synergien und sind die Basis für maßgeschneiderte Produkte und Dienstleistungen, mit denen wir uns von den Wettbewerbern unterscheiden. Gleichzeitig wird das Unternehmen unabhängiger von kurzfristigen Marktpreisschwankungen.

Im Rahmen des Geschäftsmodells erfüllt der Geschäftsbereich Metals & Energy ein breites Spektrum von Aufgaben und arbeitet dabei eng mit den drei produzierenden Geschäftsbereichen zusammen: Er sorgt zum einen für die Absicherung von Marktpreisschwankungen physischer Bestände und Einsatzstoffe auf der Absatz- und der Versorgungsseite, zum anderen beschäftigt er sich mit dem Handel von NE-Metallen, hier vor allem Aluminium. Darüber hinaus berät er seine Kunden über den Einsatz von Finanzierungs-, Sicherungs-, Tausch- und Kompensationsinstrumenten.

Der Geschäftsbereich Primary Products beschäftigt sich mit der Produktion von Primäraluminium. Entsprechend den Kundenanforderungen werden ausschließlich Speziallegierungen, keine Commodities, produziert. Die Produkte gehen hauptsächlich an Kunden im Verkehrs- und im Verpackungsbereich.

Der Geschäftsbereich Recycling beschäftigt sich mit der Produktion von Sekundärgusslegierungen sowie dem Handel von Aluminiumschrotten. Die Sekundärgusslegierungen werden unter anderem im Geschäftsbereich Automotive als Vormaterial von Druckgussprodukten eingesetzt. Externe Abnehmer sind in erster Linie die Automobilindustrie und deren Zulieferer.

Der Geschäftsbereich Automotive beschäftigt sich mit dem Druckguss von Aluminiumteilen, vorrangig für die Automobilindustrie und deren Zulieferer.

## 2. Analyse des Geschäftsverlaufs

Aufgrund der mit Wirkung zum 1. Juli 2006 erfolgten Verschmelzung der TRIMET Handel Aktiengesellschaft auf die TRIMET ALUMINIUM AG ist eine direkte Vergleichbarkeit mit dem Jahresabschluss 2005/06 nicht möglich. Der ehemalige Handelsbereich wurde als Geschäftsbereich Metals & Energy in die TRIMET ALUMINIUM AG integriert.

### Geschäftsbereich Primary Products

Die TRIMET ALUMINIUM AG wurde mit der Übernahme und Wiederinbetriebnahme der Aluminiumhütte in Hamburg zum größten deutschen Aluminiumerzeuger. Die Gesamtkapazität der insgesamt 630 Elektrolysezellen liegt bei 300.000 Tonnen hochreinem Hüttenaluminium. Damit verfügt TRIMET über rund 50 % der in Deutschland vorhandenen Produktionskapazitäten für Primäraluminium. Die Hütten von TRIMET sind heute die einzigen konzernunabhängigen Hütten Europas.

Die Produktion von Primäraluminium erreichte im Geschäftsjahr 2006/2007 in der Elektrolyse Essen eine neue Rekordhöhe von 160.000 Tonnen. Dies bedeutet einen Anstieg von 16,4 % gegenüber der Vorjahresproduktion von 137.400 Tonnen, welche allerdings durch ein vorübergehendes Abschalten von Öfen bedingt war. Gegenüber dem bisherigen Rekordjahr 2004/2005 stieg die Produktion um 3,0 %. Der Produktionsanstieg resultiert aus einer verbesserten Prozessführung, unter anderem Änderungen der Stromzuführung und der Anodenformate. Die Gießerei

produzierte mit 227.870 Tonnen 5,6 % mehr als im Vorjahr und erzielte damit ebenfalls eine neue Höchstmarke. Die starke Nachfrage lässt TRIMET seit geraumer Zeit in der Elektrolyse und in der Gießerei an den Kapazitätsgrenzen arbeiten.

Obwohl die Hamburger Aluminiumhütte offiziell erst zum 9. Mai 2007 eröffnet wurde, konnten im Geschäftsjahr bereits 15.000 Tonnen Primäraluminium in 180 Öfen produziert werden. Da der Standort über keine eigene Gießerei verfügt, wird das gesamte flüssige Aluminium an den auf dem Gelände ansässigen früheren Mitbesitzer der Elektrolyse verkauft, der dort nach wie vor eine Gießerei und ein Walzwerk betreibt.

Im Dezember 2006 wurde für die Hamburger Aluminiumhütte ein langfristiger Stromliefervertrag abgeschlossen, der die jährliche Versorgung mit 230 MW von 2008 bis 2012 sichert. Der Anfahrbetrieb im Jahr 2007 wird über flexible, kurzfristige Stromkontrakte sichergestellt. Der Standort verfügt über eine Anodenfabrik, die gegen Ende des Geschäftsjahres die Produktion von Anoden aufnahm.

Die höheren Produktions- und Absatzmengen waren der wesentliche Grund für den Anstieg des Umsatzes des Standortes Essen um 17,7 % von 333,1 Mio. € im Vorjahr auf 392,2 Mio. € im abgelaufenen Geschäftsjahr. Der Geschäftsbereich Primary Products erzielte insgesamt einen Umsatz von 421,9 Mio. €. An den beiden Standorten Essen und Hamburg wurden zum 30. Juni 2007 insgesamt 790 Mitarbeiter (Vorjahr: 625) zuzüglich 27 Auszubildende beschäftigt.

#### **Geschäftsbereich Metals & Energy**

Die Volatilität der Preise, die hohe Nachfrage und das knappe Angebot an Aluminium waren ein attraktives Marktumfeld, das der Geschäftsbereich Metals & Energy für sich nutzen konnte. Der Umsatz stieg von 367,2 Mio. € um 10,4 % auf 405,5 Mio. € an. Für den Umsatzanstieg war neben dem höheren durchschnittlichen Preisniveau auch der Anstieg der gehandelten Mengen ausschlaggebend.

#### **Geschäftsbereich Recycling**

Im Geschäftsjahr schmolzen die beiden Werke in Gelsenkirchen und in Harzgerode 83.000 Tonnen Aluminiumschrotte ein. Bei einer gegenüber dem Vorjahr von 75 % auf 78 % gestiegenen Ausbeute wurden über 65.000 Tonnen verkaufsfähigen Aluminiums gewonnen. Damit lag die Produktionszahl um 8,4 % über dem Vorjahr. Im zweiten Halbjahr gerieten die Preise für Sekundärgusslegierungen durch das Angebot osteuropäischer Anbieter zwar etwas unter Druck, was jedoch durch fallende Preise für die Vormaterialien ausgeglichen wurde. Der Handel mit Aluminiumschrotten lag wie im Vorjahr bei ca. 80.000 Tonnen.

Aufgrund des insgesamt gestiegenen Geschäftsvolumens und der Ausbeute stieg der Umsatz des Geschäftsbereiches Recycling von 191,7 Mio. € um 26,4 % auf 242,2 Mio. € an. Der Geschäftsbereich beschäftigte am 30. Juni 2007 insgesamt 113 Mitarbeiter (Vorjahr: 106), davon 56 in Gelsenkirchen und 57 in Harzgerode.

#### **Geschäftsbereich Automotive**

Das Geschäftsjahr verlief erfolgreich für den Geschäftsbereich. Der Auftragseingang stieg deutlich an und neue Produkte konnten der Serienreife zugeführt werden. Der Umsatz erhöhte sich gegenüber dem Vorjahr von 46,4 Mio. € um 27,4 % auf 59,1 Mio. €. Die Anzahl der Beschäftigten stieg von 423 auf 485 Mitarbeiter, davon 376 in Harzgerode und 109 in Sömmerda. Daneben wurden 43 junge Menschen ausgebildet.

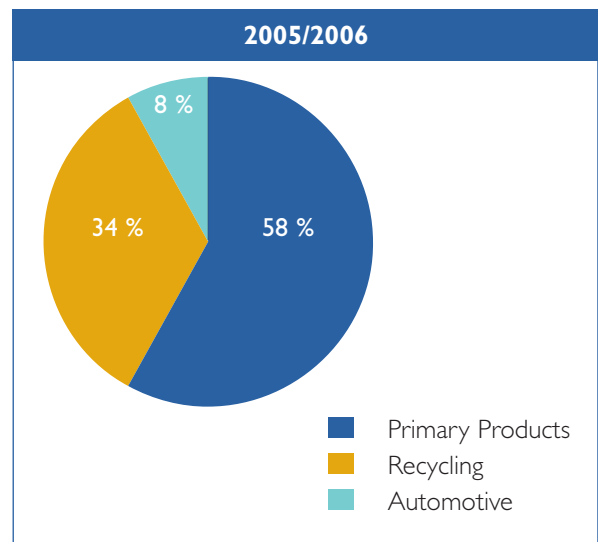
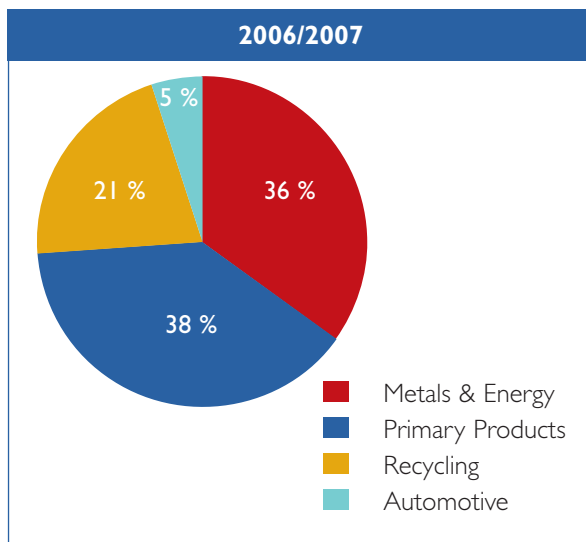
Das Geschäftsjahr stand zudem im Zeichen der Kapazitätserweiterung des Standorts Harzgerode zu einer der modernsten Aluminiumdruckgießereien Europas. Der Neubau der Produktionshalle schritt voran. Drei neue Druckgussmaschinen mit einer Schließkraft von 2.200 bis 2.800 Tonnen wurden in Betrieb genommen, eine vierte Druckgussmaschine installiert. Für den weiteren Ausbau der Druckgusskapazitäten im Bereich von 2.500 bis 4.000 Tonnen ist Platz reserviert. Damit sind die Voraussetzungen für weiteres Wachstum und das Erreichen der Profitabilität gegeben.

**Ertragslage**

Gegenüber dem Vorjahr wurde der Umsatz mehr als verdoppelt. Dies liegt im Wesentlichen an der erstmaligen Berücksichtigung der auf die TRIMET ALUMINIUM AG verschmolzenen TRIMET Handel Aktiengesellschaft. Dennoch konnten in allen Geschäftsbereichen signifikante Umsatzzuwächse erzielt werden. Die positive Geschäftsentwicklung basierte auf der Preisentwicklung des Aluminiummarktes und dem gestiegenen Absatz bzw. Geschäftsvolumen.

Die Abschreibungen erhöhten sich im Wesentlichen durch außerplanmäßige Abschreibungen ersetzter Anlagen am Standort Harzgerode. Im Finanzergebnis machten sich, neben der Abschreibung auf eine Ausleihung, das gegenüber dem Vorjahr gestiegene Zinsniveau sowie der höhere Finanzbedarf für Investitionen und Working Capital bemerkbar. Das Ergebnis der gewöhnlichen Geschäftstätigkeit erhöhte sich von 9,7 Mio. € auf 70,4 Mio. €, das EBITDA von 30,5 Mio. € auf 102,6 Mio. €. Die EBITDA-Marge betrug damit 9,6 %.

Umsatzstruktur – nach Geschäftsbereichen



Der hohe Umsatzzuwachs bei guter Preisqualität hat sich in deutlichen absoluten Steigerungen der ertragsbezogenen Kennziffern ausgewirkt. Der Rohertrag stieg als Differenz zwischen Gesamtleistung und Materialeinsatz von 132,1 Mio. € auf 232,5 Mio. €, was in erheblichem Umfang durch die Verschmelzung der TRIMET Handel Aktiengesellschaft verursacht wurde. Die übrigen betrieblichen Aufwandsposten erhöhten sich in Folge des zusätzlichen Geschäftsvolumens und der Inbetriebnahme der Hamburger Aluminiumhütte. Diese Erhöhung wirkte jedoch aufgrund der Geschäftsstruktur des erstmals einbezogenen Geschäftsbereichs Metals & Energy deutlich unterproportional zum Umsatz.

Das außerordentliche Ergebnis des Vorjahres betrifft den Ertrag aus der Zuschreibung der Elektrolyse.

**Vermögens- und Finanzlage**

Aufgrund der Verschmelzung der TRIMET Handel Aktiengesellschaft hat sich die Bilanzsumme von 342,8 Mio. € auf 480,2 Mio. € erhöht. Die grundlegende Vermögensstruktur ist dadurch kurzfristiger geworden, d. h., der Anteil des kurzfristig gebundenen Vermögens einschließlich liquider Mittel hat sich von 43 % im Vorjahr auf 54 % erhöht. Gleichzeitig ist die Finanzierungsstruktur langfristiger geworden. Das langfristig gebundene Vermögen wird vollständig mit Eigenkapital und langfristigem Fremdkapital finanziert. Die Eigenkapitalquote hat sich mit 36,1 % nur geringfügig verändert.

Der Anstieg des Sachanlagevermögens wurde im Wesentlichen durch den Kauf der Hamburger Aluminiumhütte sowie unsere Investitionen in die Druckgießerei Harzgerode verursacht. Wie in den Vorjahren lagen die Investitionen mit 46,8 Mio. € deutlich über den Abschreibungen von 23,4 Mio. €.

Die Erhöhung des Umlaufvermögens und der Verbindlichkeiten ist im Wesentlichen auf die Einbeziehung der TRIMET Handel Aktiengesellschaft zurückzuführen. Der hohe Bestand an liquiden Mitteln von 69,1 Mio. € resultiert hauptsächlich aus geleisteten Einschüssen auf Termingeschäfte von Vertragspartnern. Die entsprechende Rückzahlungsverpflichtung aus diesen Einschüssen sowie weiterzuleitende Zahlungseingänge aus Forderungsverkäufen haben zu einer Erhöhung der sonstigen Verbindlichkeiten geführt. Die Verbindlichkeiten aus Lieferungen und Leistungen stiegen in Folge eines langfristigen Lieferantenkredits. Die dadurch frei werdende Liquidität wurde zur Rückzahlung von Verbindlichkeiten gegenüber verbundenen Unternehmen verwendet.

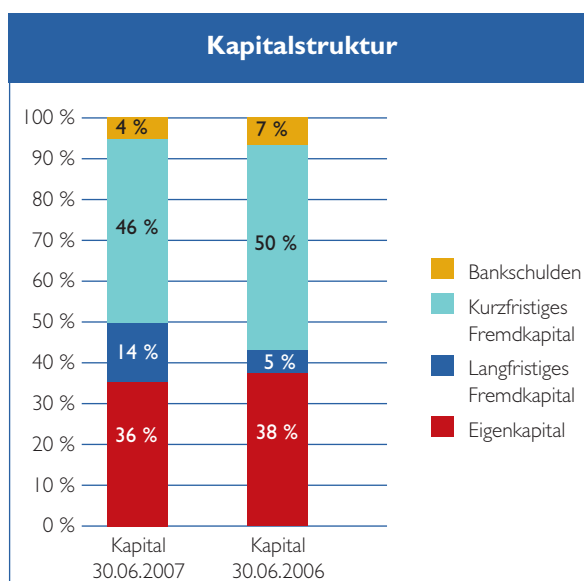
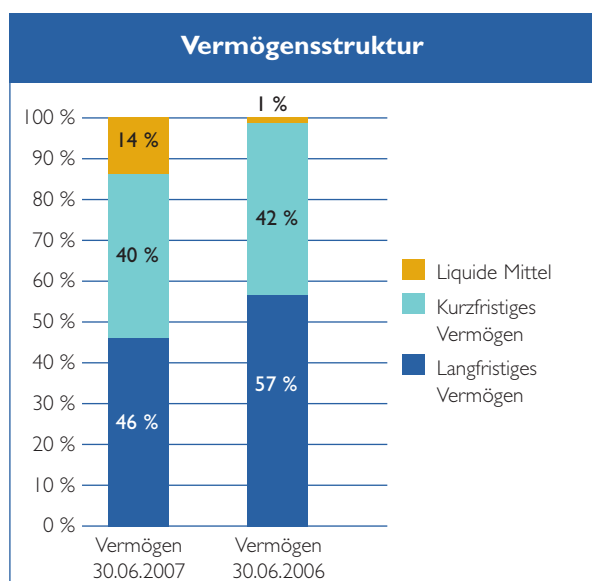
Aufgrund der hohen Liquidität betragen die Bankverbindlichkeiten nur 19,2 Mio. €, was zu einer Nettofinanzforderung gegenüber Banken von 49,9 Mio. € führte. Im Geschäftsjahr hat TRIMET ein mehrjähriges Programm über den Verkauf von Forderungen bis zu

50 Mio. € abgeschlossen. Bei bankinternen Ratings im guten Investmentgradbereich bestehen ausreichende Kreditlinien.

Der Anstieg der Steuerrückstellungen ist auf die erwartete Ertragsteuerzahlung für das abgelaufene Geschäftsjahr zurückzuführen.

Das Gezeichnete Kapital der Gesellschaft wurde im Geschäftsjahr von 6,6 Mio. € auf 10,0 Mio. € erhöht. Das Eigenkapital hat sich in Folge dieser Kapitalerhöhung, der Verschmelzung der TRIMET Handel Aktiengesellschaft um 26,3 Mio. €, dem Jahresüberschuss von 40,1 Mio. € und der Ausschüttung von 27,0 Mio. € um 42,8 Mio. € auf 173,3 Mio. € erhöht.

Mit dieser gesunden Bilanzstruktur, den vorhandenen Finanzierungslinien und der operativen Ertragskraft ist die Voraussetzung für weiteres Wachstum aus eigener Kraft gegeben.



### Forschung und Entwicklung

Forschung und Entwicklung bedeuten für TRIMET Absatzsicherung auf den Märkten der Zukunft. Der Schwerpunkt unserer Tätigkeit liegt dabei auf der Prozess- und Verfahrensoptimierung sowie der Entwicklung neuer Werkstoffe. Der Aufbau von Versuchseinrichtungen im produktionstechnischen Maßstab ermöglicht eine fertigungsnahe Entwicklung an den jeweiligen Standorten, die in enger Abstimmung mit den Kunden erfolgt. Die Erfolge lassen sich daher umgehend bei der Weiterverarbeitung in Kundennutzen umsetzen.

Im Bereich Primary Products haben wir kontinuierlich an der Weiterentwicklung des Elektrolyseprozesses gearbeitet. Hier wurden Verbesserungen im Energie- und Anodenverbrauch erzielt. Um die Werkstoff- und Fertigungspotenziale im vertikalen Strangguss systematisch zu erschließen, haben wir am Standort Essen in eine Versuchsanlage investiert, die unter Produktionsbedingungen betrieben wird. Im Geschäftsbereich Recycling wurde die Produktion weiter optimiert, wodurch der Anteil hochwertiger Legierungen erhöht werden konnte. Im Geschäftsbereich Automotive lag der Schwerpunkt in der Beteiligung am „Wachstums-kern AL-CAST“, einem Projekt von Industriepartnern, der Universität Magdeburg und der Fraunhofergesellschaft Magdeburg, um die Aluminiumgussregion Harz in Bezug auf die Produkte, die Legierungen und die Produktivität zu einer führenden Region zu entwickeln. Um dem wachsenden Kundeninteresse an speziellen Legierungen gerecht zu werden, hat TRIMET am Standort Harzgerode zudem in ein eigenes F&E-Schmelz-labor investiert. Die Schmelzeinrichtungen erlauben die Bereitstellung von Schmelzen für seriennahe Druckgießversuche.

#### Mitarbeiter: Wir reden nicht nur, wir tun etwas!

Die Wiederinbetriebnahme der Hamburger Hütte war für TRIMET eine besondere Herausforderung, denn innerhalb kürzester Zeit musste eine schlagkräftige, motivierte und kompetente Mannschaft aufgebaut und zu einem homogenen Team geformt werden. So arbei-

teten Ende Juni bereits 158 Mitarbeiter in Hamburg. Dabei rekrutieren sich 90 % der neuen Mitarbeiter aus den stillgelegten Aluminiumhütten in Hamburg und Stade. Viele hochspezialisierte Fachkräfte konnten aus der Arbeitslosigkeit in das Arbeitsleben zurückintegriert werden. Nach Inbetriebnahme der Anodenfabrik werden in Hamburg über 350 qualifizierte Mitarbeiter beschäftigt sein.

Das Bemerkenswerte an der neuen Mannschaft ist die Altersstruktur; denn zwei Drittel der Mitarbeiter sind über 40 Jahre, ein Drittel sogar über 50 Jahre alt. TRIMET vertritt und demonstriert konsequent die Philosophie, dass nicht das Alter, sondern die Qualifikation das maßgebliche Beschäftigungskriterium ist. Der erfolgreiche Start der Produktion im Hamburger Werk war nur aufgrund der erfahrenen und hoch motivierten Mannschaft möglich.

Zum 30. Juni 2007 beschäftigte die TRIMET ALUMINIUM AG 1.394 Mitarbeiter (Vorjahr: 1.158) sowie 70 Auszubildende (Vorjahr: 66). Der Vorstand dankt allen Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern für ihren tatkräftigen Einsatz und das Engagement zum Erfolg des Unternehmens im abgelaufenen Geschäftsjahr. Der Dank gilt auch den Arbeitnehmervertretern für die konstruktive Zusammenarbeit zum Wohle des Unternehmens.

### 3. Nachtragsbericht

Es haben sich keine Vorgänge von besonderer Bedeutung nach dem Schluss des Geschäftsjahres ereignet.

#### 4. Risikobericht

TRIMET verfügt über ein Chancen- und Risikomanagementsystem, das es dem Vorstand erlaubt, bestandsgefährdende Risiken frühzeitig zu erkennen. Die schnelle Reaktionsfähigkeit als Folge flacher Hierarchien garantiert eine zügige Umsetzung von Maßnahmen, um Chancen und Risiken zu managen. Die duale Kompetenz der Gesellschaft, die zum einen in der Aluminiumproduktion, zum anderen in der Versorgung mit Metall und Strom liegt, ergänzt sich ideal. Die solide Finanzierung verschafft TRIMET auch in Zeiten konjunktureller Krisen Handlungsspielräume. Ein funktionierendes Chancen- und Risikomanagementsystem bedeutet jedoch nicht, dass alle Risiken vermeidbar sind, insbesondere vor dem Hintergrund volatiler Märkte und andauernder Diskussionen zur Energiepolitik in Deutschland.

Ziel des Chancen- und Risikomanagementsystems ist die Erlangung größtmöglicher Unabhängigkeit von Marktpreisschwankungen auf der Absatz- und Beschaffungsseite. Währungsrisiken sind hierbei Bestandteil der Marktpreisrisiken und insoweit in das Sicherungskonzept eingeschlossen.

Das Marktpreisrisiko aus der nicht durch langfristige Absatzverträge gesicherten Produktion von Primäraluminium, der Aluminiumversorgung der Gießerei und dem physischen Handelsgeschäft wird durch entsprechende An- und Verkäufe an der London Metal Exchange (LME) gesichert. Dabei kommen derivative Finanzinstrumente wie LME-Forwards sowie Call- und Put-Optionen zum Einsatz. Die damit in Zusammenhang stehenden Währungsrisiken in US-\$ werden durch Devisentermingeschäfte sowie Swaps gesichert.

Metall- und Währungspositionen werden grundsätzlich täglich geschlossen. Der Einsatz der Sicherungsinstrumente erfolgt nach einheitlichen Richtlinien, unterliegt strengen internen Kontrollen und bleibt auf die Absicherung des operativen Geschäfts beschränkt.

Zur Steuerung und Kontrolle der Geschäfte wird ein EDV-Programm eingesetzt, das Module zur Erfassung, Bewertung, Risikoanalyse und -steuerung sowie ein umfangreiches Risikoreporting beinhaltet. Informationen zu offenen Metallkontrakten und Ergebnisauswirkungen zu Marktpreisänderungen sind online zeitnah verfügbar.

Auf der Beschaffungsseite ist es Ziel, die Produktionskosten von Primäraluminium mit langfristigen Verträgen für die wichtigsten Einsatzstoffe Strom, Tonerde und Anoden zu sichern. Hierbei wird auch die Möglichkeit des Bezugs von Strom an der Strombörse in Leipzig (EEX) sowie von CO<sub>2</sub>-Zertifikaten genutzt.

Das Sicherungskonzept von TRIMET und der aktive Umgang mit Chancen und Risiken der Märkte minimieren das Marktpreis- und Währungsrisiko für kurz- und mittelfristige Perioden. Sollten allerdings ordnungspolitische Maßnahmen am Standort Deutschland wie Auflagen, Sonderabgaben, Steuern und Ähnliches die Wettbewerbsfähigkeit nachhaltig schwächen, könnte sich auch für TRIMET die Notwendigkeit zur strategischen Neuausrichtung, insbesondere im Zusammenhang mit dem Betrieb der Primäraluminiumhütten in Essen und Hamburg, ergeben.

## 5. Prognosebericht

Die Nachfrage nach Aluminium wird in den nächsten Jahren weiter steigen. Die Anwendungen werden zunehmen, insbesondere in der Automobil-, der Flugzeugbau- und der Verpackungsindustrie. Es wird erwartet, dass sich der weltweite Verbrauch an Aluminium in den nächsten 15 Jahren verdoppelt. Der Bedarf wird in erster Linie aus China, Indien, Russland und Brasilien geltend gemacht werden, wobei allein für China und Indien mit jährlichen Steigerungsraten von 10 % bis 20 % gerechnet wird. Der Aufbau neuer Produktionskapazitäten wird nicht ausreichen, um den Bedarf über die nächsten Jahre vollständig zu decken. Der Nachfrageüberhang wird dazu führen, dass die Aluminiumpreise nicht mehr auf das niedrige Niveau der vergangenen Jahre zurückfallen, sondern oberhalb der Herstellkosten für Aluminium in den Industrieländern liegen werden.

Auf der Beschaffungsseite wird der Bedarf an Tonerde, Anoden und Strom durch langfristige Lieferverträge, Sicherungsgeschäfte und den Aufbau eigener Produktionskapazitäten gegen Versorgungsengpässe und größere Marktpreisschwankungen gesichert. Nicht abwägbare bleiben jedoch die energiepolitischen Einflüsse auf den Strompreis, die für energieintensive Industrieunternehmen wie TRIMET von existenzieller Bedeutung sind.

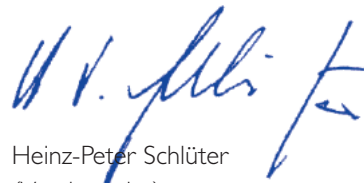
Für das Geschäftsjahr 2007/2008 rechnen wir mit einer deutlichen Umsatzsteigerung gegenüber dem abgelaufenen Geschäftsjahr. In Bezug auf das Ergebnis gehen wir von einer weiterhin zufriedenstellenden Entwicklung aus. Auch für das Geschäftsjahr 2008/2009 gehen wir aus heutiger Sicht davon aus, den Kurs des profitablen Wachstums aus eigener Kraft fortsetzen zu können.

## 6. Beziehungen zu verbundenen Unternehmen

Gemäß den Vorschriften des § 312 AktG wurde ein Bericht über die Beziehungen zu verbundenen Unternehmen erstellt, der von der KPMG Deutsche Treuhand-Gesellschaft Aktiengesellschaft Wirtschaftsprüfungsgesellschaft, Düsseldorf, geprüft und uneingeschränkt testiert wurde. Der Bericht schließt mit der Erklärung:

„Nach den Umständen, die uns in dem Zeitpunkt bekannt waren, in dem Rechtsgeschäfte vorgenommen und Maßnahmen getroffen oder unterlassen wurden, hat unsere Gesellschaft bei den Rechtsgeschäften in jedem Fall eine angemessene Gegenleistung erhalten und ist dadurch, dass Maßnahmen getroffen oder unterlassen wurden, nicht benachteiligt worden.“

Der Vorstand



Heinz-Peter Schlüter  
(Vorsitzender)



Kay Bönisch



Kurt Ehrke



# Jahresabschluss

Bilanz zum 30. Juni 2007

AKTIVA	Anhang	Tsd. €	Vorjahr Tsd. €
<b>Anlagevermögen</b>	1		
Immaterielle Vermögensgegenstände		697	468
Sachanlagen		133.035	110.259
Finanzanlagen		73.537	76.751
		<b>207.269</b>	<b>187.478</b>
<b>Umlaufvermögen</b>			
Vorräte	2	87.995	73.403
Forderungen und sonstige Vermögensgegenstände	3	115.395	77.339
Liquide Mittel	4	69.099	4.066
		<b>272.489</b>	<b>154.808</b>
<b>Rechnungsabgrenzungsposten</b>	5	<b>438</b>	<b>485</b>
		<b>480.196</b>	<b>342.771</b>
<b>PASSIVA</b>			
	Anhang	Tsd. €	Vorjahr Tsd. €
<b>Eigenkapital</b>	6		
Gezeichnetes Kapital		10.000	6.600
Kapitalrücklage		47.401	21.098
Bilanzgewinn		115.880	102.788
		<b>173.281</b>	<b>130.486</b>
<b>Rückstellungen</b>			
Rückstellungen für Pensionen		16.038	15.008
Steuerrückstellungen		17.099	969
Sonstige Rückstellungen	7	28.235	16.832
		<b>61.372</b>	<b>32.809</b>
<b>Verbindlichkeiten</b>	8		
Verbindlichkeiten gegenüber Kreditinstituten		19.184	23.248
Verbindlichkeiten aus Lieferungen und Leistungen		92.837	39.448
Verbindlichkeiten gegenüber verbundenen Unternehmen		62	88.463
Sonstige Verbindlichkeiten		132.544	26.788
		<b>244.627</b>	<b>177.947</b>
<b>Rechnungsabgrenzungsposten</b>		<b>916</b>	<b>1.529</b>
		<b>480.196</b>	<b>342.771</b>

## Gewinn- und Verlustrechnung für das Geschäftsjahr vom 1. Juli 2006 bis 30. Juni 2007

	Anhang	01.07.2006 bis 30.06.2007 Tsd. €	01.07.2005 bis 30.06.2006 Tsd. €
Umsatzerlöse	9	1.067.397	529.905
Erhöhung des Bestands an fertigen und unfertigen Erzeugnissen		2.639	-100
Andere aktivierte Eigenleistungen		767	-
Sonstige betriebliche Erträge	10	9.882	7.462
Materialaufwand	11	-837.474	-397.739
Personalaufwand	12	-68.343	-57.849
Abschreibungen		-23.714	-16.815
Sonstige betriebliche Aufwendungen	13	-78.074	-57.449
Finanzergebnis	14	-2.688	2.333
<b>Ergebnis der gewöhnlichen Geschäftstätigkeit</b>		<b>70.392</b>	<b>9.748</b>
Außerordentliches Ergebnis		-	12.599
Steuern vom Einkommen und Ertrag	15	-30.300	-8.015
<b>Jahresüberschuss</b>		<b>40.092</b>	<b>14.332</b>
Gewinnvortrag aus dem Vorjahr		75.788	88.456
<b>Bilanzgewinn</b>		<b>115.880</b>	<b>102.788</b>

Anhang für das Geschäftsjahr vom 1. Juli 2006 bis 30. Juni 2007

#### **Allgemeine Angaben**

Zum 1. Juli 2006 wurde das Vermögen der TRIMET Handel Aktiengesellschaft, Düsseldorf, im Wege der Verschmelzung von der TRIMET ALUMINIUM AG, Essen, übernommen. Dadurch sind die Zahlen der Bilanz und der Gewinn- und Verlustrechnung nur bedingt mit dem Vorjahr vergleichbar.

Zur Verbesserung der Klarheit der Darstellung in der Bilanz und in der Gewinn- und Verlustrechnung werden einzelne Posten zusammengefasst und im Anhang erläutert.

Der Jahresabschluss ist in Tausend Euro aufgestellt.

Die Gewinn- und Verlustrechnung wurde nach dem Gesamtkostenverfahren aufgestellt.

#### **Bilanzierungs- und Bewertungsmethoden, Währungsumrechnung**

Die unter den *immateriellen Vermögensgegenständen* ausgewiesene Software ist zu Anschaffungskosten, vermindert um planmäßige lineare Abschreibungen, bewertet; die Nutzungsdauer beträgt drei Jahre.

*Sachanlagen* werden zu Anschaffungs- oder Herstellungskosten, vermindert um planmäßige, nutzungsbedingte Abschreibungen, angesetzt. Die Vermögensgegenstände werden nach Maßgabe der jeweils kürzesten steuerlich für zulässig gehaltenen Nutzungsdauer abgeschrieben. Seit 1999 erfolgen die Abschreibungen auf Zugänge grundsätzlich nach der degressiven Methode. Druckgussanlagen werden linear abgeschrieben. Geringwertige Wirtschaftsgüter werden im Zugangsjahr voll abgeschrieben. Erhaltene Investitionszuschüsse werden von den Anschaffungskosten aktivisch abgesetzt, steuerfreie Investitionszulagen dagegen sofort ergebniswirksam vereinnahmt.

*Finanzanlagen* werden zu Anschaffungskosten oder dem niedrigeren beizulegenden Wert bewertet.

Unter den Vorräten ausgewiesene Roh-, Hilfs- und Betriebsstoffe sowie Waren werden zu Anschaffungskosten oder zu niedrigeren Tageswerten angesetzt. In den Bereichen Primary Products und Recycling werden unfertige und fertige Erzeugnisse zu Herstellungskosten unter Beachtung des Niederstwertprinzips bewertet. Die Herstellungskosten umfassen neben den direkt zurechenbaren Kosten auch die steuerlich einzubeziehenden Fertigungs- und Materialgemeinkosten sowie die Kosten der allgemeinen Verwaltung. Die Herstellungskostenkomponenten beinhalten die wahlweise ansetzbaren Aufwendungen für soziale Einrichtungen und freiwillige soziale Leistungen. Nicht einbezogen wurden die Aufwendungen für betriebliche Altersversorgung. In dem Geschäftsbereich Primary Products erfolgt die Bewertung der unfertigen und fertigen Erzeugnisse zudem unter Anwendung des Verbrauchsfolgeverfahrens LIFO. Die Bewertung der Erzeugnisse im Geschäftsbereich Automotive erfolgt retrograd vom Nettoverkaufspreis unter Abzug von Abschlägen für Gewinn, Vertriebskosten und Zinsen, ausstehende Bearbeitungsaufwendungen und Ausschusskosten. Das Niederstwertprinzip wird beachtet. Bestandsrisiken, die sich aus der Lagerdauer oder geminderter Verwertbarkeit ergeben, werden durch Abwertungen ausreichend berücksichtigt.

*Forderungen und sonstige Vermögensgegenstände* werden zu Nennwerten angesetzt. Bei Forderungen, deren Einbringlichkeit mit erkennbaren Risiken behaftet ist, werden angemessene Wertabschläge vorgenommen. Auf Forderungen aus Lieferungen und Leistungen wurde wegen des allgemeinen Kreditrisikos sowie zur Abdeckung der Kosten aus der Inanspruchnahme von gewährten Zahlungszielen eine angemessene Pauschalwertberichtigung gebildet. Langfristige Forderungen ohne Zinsanteil werden entsprechend ihrer Laufzeit abgezinst.

*Rückstellungen für Pensionen* werden versicherungsmathematisch nach dem steuerlichen Teilwertverfahren mit einem Rechnungszinssatz von 6 % auf Basis der Heubeck'schen Sterbetafeln von 2005 bewertet.

*Steuerrückstellungen und sonstige Rückstellungen* berücksichtigen alle erkennbaren Risiken und ungewisse Verpflichtungen und werden mit den Beträgen der voraussichtlichen Inanspruchnahme passiviert.

Die *Rückstellung für Verpflichtungen aus Altersteilzeitvereinbarungen* umfasst die Aufwendungen für die Lohn- und Gehaltszahlungen an die Mitarbeiter in der Freistellungsphase sowie die Aufstockungsleistungen. Diese Rückstellungen werden rätierlich ab dem Beginn der Beschäftigungsphase der Altersteilzeit angesammelt und mit dem Barwert bewertet. Im Gegensatz dazu werden für Verträge, die nach dem 01.07.2005 abgeschlossen wurden, die vollen Aufstockungsleistungen zurückgestellt.

Die *Verbindlichkeiten* werden mit dem Rückzahlungsbetrag angesetzt.

Forderungen und Verbindlichkeiten in *fremder Währung* werden zum amtlichen Mittelkurs am Tage des Geschäftsvorfalles oder mit dem niedrigeren bzw. höheren amtlichen Mittelkurs am Bilanzstichtag bewertet.

## I. Anlagevermögen

	Zu Anschaffungs-/Herstellungskosten			
	01.07.06 Tsd. €	Zugänge aus Verschmelzung Tsd. €	übrige Zugänge Tsd. €	Abgänge Tsd. €
<b>Immaterielle Vermögensgegenstände</b>				
Software	2.750	125	214	-7
Firmenwert	0	746	0	0
Geleistete Anzahlungen	85	0	53	0
	<b>2.835</b>	<b>871</b>	<b>267</b>	<b>-7</b>
<b>Sachanlagen</b>				
Grundstücke und Bauten einschließlich der Bauten auf fremden Grundstücken	23.159	0	3.822	-115
Technische Anlagen und Maschinen	179.193	0	19.964	-3.010
Andere Anlagen, Betriebs- und Geschäftsausstattung	21.974	556	3.609	-362
Geleistete Anzahlungen und Anlagen im Bau	5.977	0	19.410	-1.968
	<b>230.303</b>	<b>556</b>	<b>46.805</b>	<b>-5.455</b>
<b>Finanzanlagen</b>				
Anteile an verbundenen Unternehmen	71.902	73	0	-4.300
Beteiligungen	2.000	200	0	0
Wertpapiere des Anleihevermögens	0	2.963	0	0
Sonstige Ausleihungen	2.850	29	79	-434
	<b>76.752</b>	<b>3.265</b>	<b>79</b>	<b>-4.734</b>
	<b>309.890</b>	<b>4.692</b>	<b>47.151</b>	<b>-10.196</b>

Die kumulierten Abschreibungen enthalten einen Zugang aus Verschmelzung in Höhe von 1.060 Tsd. €. In den Abschreibungen auf Sachanlagen in Höhe von 23.400 Tsd. € sind außerplanmäßige Abschreibungen in Höhe von 4.939 Tsd. € enthalten.

Umbuchungen	30.06.07	Kumulierte Abschrei- bungen	Netto- buchwerte 30.06.07	Netto- buchwerte 30.06.06	Abschrei- bungen 2006/07
Tsd. €	Tsd. €	Tsd. €	Tsd. €	Tsd. €	Tsd. €
-130	2.952	2.632	320	383	264
0	746	507	239	0	50
0	138	0	138	85	0
<b>-130</b>	<b>3.836</b>	<b>3.139</b>	<b>697</b>	<b>468</b>	<b>314</b>
349	27.215	9.151	18.064	15.247	1.248
2.541	198.688	111.361	87.327	83.338	18.234
278	26.055	18.792	7.263	5.697	2.372
-3.038	20.381	0	20.381	5.977	1.546
<b>130</b>	<b>272.339</b>	<b>139.304</b>	<b>133.035</b>	<b>110.259</b>	<b>23.400</b>
0	67.675	0	67.675	71.902	0
0	2.200	0	2.200	2.000	0
0	2.963	1.820	1.143	0	1.820
0	2.524	5	2.519	2.849	5
<b>0</b>	<b>75.362</b>	<b>1.825</b>	<b>73.537</b>	<b>76.751</b>	<b>1.825</b>
<b>0</b>	<b>351.537</b>	<b>144.268</b>	<b>207.269</b>	<b>187.478</b>	<b>25.539</b>

## 2. Vorräte

	Tsd. €	Vorjahr Tsd. €
Roh-, Hilfs- und Betriebsstoffe	64.083	52.684
Unfertige Erzeugnisse	14.725	9.507
Fertige Erzeugnisse und Handelswaren	9.964	12.543
Geleistete Anzahlungen	230	77
Metallschulden	-1.007	-1.408
	<b>87.995</b>	<b>73.403</b>

Bei den Metallschulden handelt es sich um von Kunden beigestelltes Metall, das für die Produktion eingesetzt wurde. Der aus der Anwendung des Verbrauchsfolgeverfahrens LIFO resultierende Abschlag im Vergleich zum Marktpreis beläuft sich auf ca. 10,3 Mio. €.

## 3. Forderungen und sonstige Vermögensgegenstände

	Tsd. €	Vorjahr Tsd. €
Forderungen aus Lieferungen und Leistungen	74.243	62.668
Forderungen gegen verbundene Unternehmen	14.051	933
- davon gegen Gesellschafter	(12.602)	(10)
Forderungen gegen Unternehmen, mit denen ein Beteiligungsverhältnis besteht	276	312
Sonstige Vermögensgegenstände	26.825	13.426
	<b>115.395</b>	<b>77.339</b>

Bis auf sonstige Vermögensgegenstände in Höhe von 13.960 Tsd. € haben alle Forderungen und sonstigen Vermögensgegenstände eine Restlaufzeit von bis zu einem Jahr.

## 4. Liquide Mittel

Unter diesem Posten werden Schecks, Kassenbestand und Guthaben bei Kreditinstituten ausgewiesen.

## 5. Rechnungsabgrenzungsposten

In den Rechnungsabgrenzungsposten ist ein Disagio von 1 Tsd. € (Vorjahr: 3 Tsd. €) enthalten.

## 6. Eigenkapital

Das Grundkapital der TRIMET ALUMINIUM AG beträgt 10.000 Tsd. € und ist in 10.000.000 Namensaktien eingeteilt. Im Geschäftsjahr erfolgte eine Erhöhung des Grundkapitals um 3.400 Tsd. € durch Ausgabe von 3.400.000 auf den Namen lautende neue Stückaktien. Der Vorstand ist bis August 2007 ermächtigt, das Grundkapital um bis zu 3.210 Tsd. € durch Ausgabe von Aktien gegen Einlagen zu erhöhen. Die Veränderung der Kapitalrücklage resultiert aus der Verschmelzung der TRIMET Handel Aktiengesellschaft zum 01.07.2006 und entspricht der Differenz aus dem Eigenkapital der TRIMET Handel Aktiengesellschaft zum 01.07.2006 und der Grundkapitalerhöhung der Gesellschaft.

## 7. Sonstige Rückstellungen

Die sonstigen Rückstellungen berücksichtigen im Wesentlichen Verpflichtungen aus dem Personalbereich, sonstige Risiken sowie Ansprüche von Lieferanten.

## 8. Verbindlichkeiten

	30.06.07 Tsd. €	davon Restlaufzeit		30.06.06 Tsd. €	davon Restlaufzeit	
		< 1 Jahr Tsd. €	> 5 Jahre Tsd. €		< 1 Jahr Tsd. €	> 5 Jahre Tsd. €
Verbindlichkeiten gegenüber Kreditinstituten	19.184	12.014	733	23.248	11.661	221
Verbindlichkeiten aus Lieferungen und Leistungen	92.837	47.837	-	39.448	39.448	-
Verbindlichkeiten gegenüber verbundenen Unternehmen	62	62	-	88.463	88.463	-
Sonstige Verbindlichkeiten	132.544	127.348	-	26.788	26.526	262
- davon Steuern	(3.214)	(3.214)	-	(611)	(611)	-
- davon aus sozialer Sicherheit	(13)	(13)	-	(57)	(57)	-
	<b>244.627</b>	<b>187.261</b>	<b>733</b>	<b>177.947</b>	<b>166.098</b>	<b>483</b>

Die Verbindlichkeiten gegenüber Kreditinstituten sind in Höhe von 13.274 Tsd. € standortbezogen in Harzgerode und Sömmerda wie folgt besichert:

- Sicherungsübereignung von ausgewählten Maschinen und maschinellen Anlagen

Die Verbindlichkeiten gegen verbundene Unternehmen enthalten mit 62 Tsd. € Verbindlichkeiten aus Lieferungen und Leistungen.

## 9. Umsatzerlöse

Die Umsatzerlöse betreffen den Verkauf hergestellter Aluminiumprodukte in Formaten und Druckgusserzeugnissen, die Umarbeitung und das Recycling von Aluminium sowie den Handel mit NE-Metallen. Die Erlöse werden im Wesentlichen in Westeuropa erzielt.

	Tsd. €	Vorjahr Tsd. €
Primary Products	421.928	333.090
Recycling	242.267	191.650
Automotive	59.152	46.355
Metals & Energy	405.455	-
Konsolidierung	-61.405	-41.190
	<b>1.067.397</b>	<b>529.905</b>

## 10. Sonstige betriebliche Erträge

Die sonstigen betrieblichen Erträge beinhalten periodenfremde Erträge von 4.726 Tsd. €, die aus Versicherungsentschädigungen, der Auflösung von Rückstellungen und der Wertberichtigung auf Forderungen sowie aus Anlagenabgängen und Kostenerstattungen für Vorjahre resultieren.

## 11. Materialaufwand

Die Aufwendungen für Roh-, Hilfs- und Betriebsstoffe und für bezogene Waren beliefen sich auf 721.408 Tsd. € (Vorjahr: 330.834 Tsd. €) und die Aufwendungen für bezogene Leistungen auf 116.066 Tsd. € (Vorjahr: 66.905 Tsd. €).

## 12. Personalaufwand

	Tsd. €	Vorjahr Tsd. €
Löhne und Gehälter	55.277	46.717
Soziale Abgaben und Aufwendungen für Altersversorgung und für Unterstützung - davon für Altersversorgung	13.066 (1.544)	11.132 (1.011)
	<b>68.343</b>	<b>57.849</b>

Die Anzahl der Beschäftigten (Jahresdurchschnitt) betrug:

		Vorjahr
Produktion	1.151	1.051
Verwaltung	113	111
Metals & Energy	15	-
Auszubildende	77	74
	<b>1.356</b>	<b>1.236</b>

Die Mitglieder des Vorstands erhielten für das Geschäftsjahr Gesamtbezüge in Höhe von 2.448 Tsd. €. Für die übrigen Angaben nach § 285 Nr. 9 HGB wurde die Schutzklausel des § 286 Abs. 4 HGB in Anspruch genommen.

## 13. Sonstige betriebliche Aufwendungen

Die sonstigen betrieblichen Aufwendungen beinhalten periodenfremde Aufwendungen von 607 Tsd. €, die aus Verlusten aus Anlageabgängen und Ausbuchung von Forderungen resultieren, sowie sonstige Steuern in Höhe von 390 Tsd. € (Vorjahr: 64 Tsd. €).

#### 14. Finanzergebnis

	Tsd. €	Vorjahr Tsd. €
Erträge aus Beteiligungen	5.699	6.223
Erträge aus sonstigen Ausleihungen des Finanzanlagevermögens	92	45
Sonstige Zinsen und ähnliche Erträge	2.257	5.697
- davon aus verbundenen Unternehmen	(1.104)	(2.248)
Abschreibungen auf Finanzanlagen	-1.825	0
Zinsen und ähnliche Aufwendungen	-8.911	-9.632
- davon an verbundene Unternehmen	(-2.748)	(-3.500)
	<b>-2.688</b>	<b>2.333</b>

Das Ergebnis einer Kommanditbeteiligung wurde zeitgleich vereinnahmt.

#### 15. Steuern vom Einkommen und Ertrag

Die Steuern vom Einkommen und vom Ertrag enthalten periodenfremde Steueraufwendungen in Höhe von 1.326 Tsd. € (Vorjahr: Ertrag 1.575 Tsd. €). Die fälligen Steuern und Zinsen eines durch Einspruch angefochtenen Steuerbescheids wurden wegen des erwarteten Einspruchserfolgs nicht aufwandswirksam geleistet.

#### 16. Sonstige finanzielle Verpflichtungen und Haftungsverhältnisse

Finanzielle Verpflichtungen bestehen aus Miet- und Leasingverträgen sowie Bestellobligo für Investitionen in Höhe von 116.922 Tsd. €, davon gegenüber verbundenen Unternehmen 58.500 Tsd. €.

#### 17. Derivative Finanzinstrumente

Im Rahmen der operativen Geschäftstätigkeit der TRIMET ALUMINIUM AG, Essen, ist die Gesellschaft insbesondere NE-Metall- und Strompreisschwankungen ausgesetzt. Unternehmenspolitik ist es, diese Risiken durch den Abschluss von Termingeschäften zu begrenzen. Diese betreffen vor allem Aluminium und Strom. Vereinbarungen werden dabei ausschließlich mit namhaften Brokern geschlossen und im Rahmen des Risikomanagementsystems überwacht.

Derivative Finanzinstrumente	Nominal- volumen	Zeitwert
in Mio. €	30.06.07	30.06.07
DEISEN		
Devisentermingeschäfte	228,4	2,4
	<b>228,4</b>	<b>2,4</b>
ALUMINIUM, KUPFER, STROM, EMISSIONSRECHTE		
Optionen	593,2	0,4
Termingeschäfte	4.229,1	121,3
	<b>4.822,3</b>	<b>121,7</b>
	<b>5.050,7</b>	<b>124,1</b>

Das Nominalvolumen der derivativen Finanzinstrumente ergibt sich aus der Summe sämtlicher Ein- und Verkaufskontrakte. Swaps auf das gleiche Grundgeschäft erhöhen das Kontraktvolumen. Der Marktwert dagegen errechnet sich aus der Bewertung aller Kontrakte zu den Preisen des Bewertungsstichtags und gibt an, wie sich die Glattstellung der Derivatekontrakte auf das Ergebnis auswirken würde. Die Bewertung erfolgt losgelöst von den Grundgeschäften, d. h., die physischen Grundgeschäfte sind in der Position nicht enthalten.

## 18. Organe

Mitglieder des Aufsichtsrates sind

- Herr Klaus Lichtenauer  
(Vorsitzender, Düsseldorf, Kaufmann)
- Herr Dr. Thomas Ludwig  
(stellvertretender Vorsitzender,  
Vorsitzender des Vorstands der Klöckner & Co  
Aktiengesellschaft, Duisburg, Kaufmann)
- Herr Wolfgang Zwingenberger  
(Direktor TRIMET AG, Zug/Schweiz, Kaufmann)

Unter der Voraussetzung, dass die Hauptversammlung die vorgesehenen Bezüge beschließt, beträgt die Aufsichtsratsvergütung insgesamt 45 Tsd. €.

Vorstände der TRIMET ALUMINIUM AG sind

- Herr Heinz-Peter Schlüter,  
Düsseldorf, Kaufmann (Vorsitzender),
- Herr Kay Bönisch,  
Düsseldorf, Dipl.-Kfm./MBA,  
ab dem 01.06.2007,
- Herr Kurt Ehrke,  
Essen, Dipl.-Ing.,  
ab dem 01.04.2007,
- Herr Heiko Graeve,  
Düsseldorf, Dipl.-Kfm.,  
bis zum 30.06.2007.

Die Gesellschaft nimmt hinsichtlich der Angabe der Organbezüge die Schutzklausel nach § 286 Abs. 4 HGB in Anspruch.

## 19. Konzernabschluss

Der Jahresabschluss zum 30. Juni 2007 der Gesellschaft wird in den zu veröffentlichenden Konzernabschluss der 3 A Aluminium AG – Düsseldorf (HR B 40965) – einbezogen.

## 20. Ergebnisverwendungsvorschlag

Wir schlagen vor, den Bilanzgewinn in Höhe von 25.000 Tsd. € auszuschütten und in Höhe von 90.880 Tsd. € auf neue Rechnung vorzutragen.

Essen, den 24. August 2007

TRIMET ALUMINIUM AG

Der Vorstand



Heinz-Peter Schlüter  
(Vorsitzender)



Kay Bönisch



Kurt Ehrke

## Bestätigungsvermerk

Wir haben den Jahresabschluss – bestehend aus Bilanz, Gewinn- und Verlustrechnung sowie Anhang – unter Einbeziehung der Buchführung und den Lagebericht der TRIMET ALUMINIUM AG, Essen, für das Geschäftsjahr vom 1. Juli 2006 bis 30. Juni 2007 geprüft. Die Buchführung und die Aufstellung von Jahresabschluss und Lagebericht nach den deutschen handelsrechtlichen Vorschriften und den ergänzenden Bestimmungen der Satzung liegen in der Verantwortung des Vorstands der Gesellschaft. Unsere Aufgabe ist es, auf der Grundlage der von uns durchgeführten Prüfung eine Beurteilung über den Jahresabschluss unter Einbeziehung der Buchführung und über den Lagebericht abzugeben.

Wir haben unsere Jahresabschlussprüfung nach § 317 HGB unter Beachtung der vom Institut der Wirtschaftsprüfer (IDW) festgestellten deutschen Grundsätze ordnungsmäßiger Abschlussprüfung vorgenommen. Danach ist die Prüfung so zu planen und durchzuführen, dass Unrichtigkeiten und Verstöße, die sich auf die Darstellung des durch den Jahresabschluss unter Beachtung der Grundsätze ordnungsmäßiger Buchführung und durch den Lagebericht vermittelten Bildes der Vermögens-, Finanz- und Ertragslage wesentlich auswirken, mit hinreichender Sicherheit erkannt werden. Bei der Festlegung der Prüfungshandlungen werden die Kenntnisse über die Geschäftstätigkeit und über das wirtschaftliche und rechtliche Umfeld der Gesellschaft sowie die Erwartungen über mögliche Fehler berücksichtigt. Im Rahmen der Prüfung werden die Wirksamkeit des rechnungslegungsbezogenen internen Kontrollsystems sowie Nachweise für die Angaben in Buchführung, Jahresabschluss und Lagebericht überwiegend auf der Basis von Stichproben beurteilt. Die Prüfung umfasst die Beurteilung der angewandten Bilanzierungsgrundsätze und der wesentlichen Einschätzungen des Vorstands sowie die Würdigung der Gesamtdarstellung des Jahresabschlusses und des Lageberichts. Wir sind der Auffassung, dass unsere Prüfung eine hinreichend sichere Grundlage für unsere Beurteilung bildet.

Unsere Prüfung hat zu keinen Einwendungen geführt.

Nach unserer Beurteilung auf Grund der bei der Prüfung gewonnenen Erkenntnisse entspricht der Jahresabschluss den gesetzlichen Vorschriften und den ergänzenden Bestimmungen der Satzung und vermittelt unter Beachtung der Grundsätze ordnungsmäßiger Buchführung ein den tatsächlichen Verhältnissen entsprechendes Bild der Vermögens-, Finanz- und Ertragslage der TRIMET ALUMINIUM AG. Der Lagebericht steht in Einklang mit dem Jahresabschluss, vermittelt insgesamt ein zutreffendes Bild von der Lage der Gesellschaft und stellt die Chancen und Risiken der zukünftigen Entwicklung zutreffend dar.

Düsseldorf, den 24. August 2007

KPMG Deutsche Treuhand-Gesellschaft  
Aktiengesellschaft  
Wirtschaftsprüfungsgesellschaft



Zastrow  
Wirtschaftsprüfer



Lurweg  
Wirtschaftsprüfer

## Aufsichtsrat und Vorstand

### Aufsichtsrat

Klaus Lichtenauer,  
Düsseldorf  
(Vorsitzender)

Dr. Thomas Ludwig,  
Düsseldorf  
Vorsitzender des Vorstands  
Klöckner & Co Aktiengesellschaft, Duisburg  
(stv. Vorsitzender)

Wolfgang Zwingenberger,  
Baar/Schweiz

### Vorstand

Heinz-Peter Schlüter,  
Düsseldorf  
(Vorsitzender)

Kay Bönisch,  
Flörsbachtal  
(ab 01.06.2007)

Kurt Ehrke,  
Schwerte  
(ab 01.04.2007)

Heiko Graeve,  
Ratingen  
(bis 30.06.2007)

### Bereichsvorstände

#### Metals & Energy

Ilias Papadopoulos,  
Meerbusch

#### Primary Products

Martin Iffert,  
Hünxe

#### Automotive

Matthias Rosenbaum,  
Hildesheim

#### Recycling

Thomas Reuther,  
Sprockhövel

# Anschriften

www.trimet.de  
E-Mail: trimet@trimet.de

TRIMET ALUMINIUM AG  
Aluminiumallee 1  
D - 45356 Essen  
Telefon: +49 (0) 201 366 - 0  
Fax: +49 (0) 201 366 - 506

TRIMET ALUMINIUM AG  
Niederlassung Hamburg  
Dradenauer Hauptdeich 15  
D - 21129 Hamburg  
Telefon: +49 (0) 40 29 150 - 000  
Fax: +49 (0) 40 29 150 - 102

TRIMET ALUMINIUM AG  
Niederlassung Gelsenkirchen  
Am Stadthafen 51-65  
D - 45881 Gelsenkirchen  
Telefon: +49 (0) 209 940 89 - 0  
Fax: +49 (0) 209 940 89 - 60

TRIMET ALUMINIUM AG  
Niederlassung Harzgerode  
Aluminiumallee 1  
D - 06493 Harzgerode  
Telefon: +49 (0) 394 84 50 - 0  
Fax: +49 (0) 394 84 50 - 620

MOFO Modell- und Formenbau  
GmbH  
Aluminiumallee 3  
D - 06493 Harzgerode  
Telefon: +49 (0) 394 84 96 - 0  
Fax: +49 (0) 394 84 96 - 100  
E-Mail: info@mofo.de

TRIMET ALUMINIUM AG  
Niederlassung Sömmerda  
Rheinmetallstraße 24  
D - 99610 Sömmerda  
Telefon: +49 (0) 36 34 333 - 0  
Fax: +49 (0) 36 34 39 111

TRIMET ALUMINIUM AG  
Büro Düsseldorf  
Heinrichstraße 155  
D - 40239 Düsseldorf  
Telefon: +49 (0) 211 961 80 - 0  
Fax: +49 (0) 211 961 80 - 60

TRIMET ALUMINIUM AG  
Büro Berlin  
Unter den Linden 36  
D - 10117 Berlin  
Telefon: +49 (0) 30 47 70 94 - 0  
Fax: +49 (0) 30 47 70 94 - 20

TRIMET Italia s.r.l.  
Via Claviere 6  
I - 10044 Pianezza-Torino  
Telefon: +39 011 96 77 472  
Fax: +39 011 96 79 262  
E-Mail: trimetitalia@tin.it

#### Impressum

**Redaktion und Grafik:**

Scheben Scheurer & Partner GmbH,  
Hürth bei Köln

**Druck:**

Heinendruck GmbH, Düsseldorf

**Fotografie:**

Eduardo Cebrian, Düsseldorf

**Titelbild:**

„...what games people...“  
von Ricky Knies,  
[www.ricky-knies.de](http://www.ricky-knies.de), ausgestellt auf  
dem Werksgelände der TRIMET  
ALUMINIUM AG, Essen

Markus Künkel	Klaus Lübcke	Rainer Möser	Hüseyin Okumus	Christian Pössel	Karsten Rolle
Angelika Kühne	Ingo Lüthmann	Marcel Mrosek	Mirosław Olczyk	Werner Posselt	Horst Römer
Steffen Kühne	Jörg Lungershausen	Holger Mücke	Martin Oleksik	Jürgen Pöttsch	Ellen Ronden
Uwe Kühne	Timo Lünstedt	Björn Müller	Edgar Ollenburg	Eckhard Prautzsch	Klaus-Dieter Rook
Frank Kühnemann	Otto Lutsche	Frank Müller	Jürgen Opgen-Rhein	Dr. Jörg Prepeneit	Jens Rose
Klaus-Dieter Kühnemund	Fred Mähl	Frank Müller	Stefanie Opgen-Rhein	Uwe Preuss	Dr. Marcel Rosefort
Jens Kulik	Carsten Mahnert	Jürgen Müller	Gerhard Orthen	Michael Pribil	Matthias Rosenbaum
Daniel Künast	Horst Maier	Klaus Müller	Seref Oruc	Torsten Prinzen	Jörg Roskoth
Dennis Kunze	Christian Maikath	Michael Müller	Heiko Osterland	Hartmut Probst	Maik Roßmeyer
Uwe Kunze	Michael Mainhardt	Michael Müller	Daniel Osterloh	Norbert Prudlik	Heinrich Rotärmel
Sören Kupfermangel	Rainer Majak	Mike Müller	Marek Otocky	Armand Przibilla	Andreas Rothe
Jürgen Kupke	Stanislaw Majewski	Olaf Müller	Hans Otto	Herbert Przygoda	Uwe Rothe
Manfred Kurch	Roland Malcher	Oliver Müller	Rolf Otto	Andreas Puff	Lutz Rothenbücher
Peter Kurowski	Günter Maleika	Thomas Müller	Thomas Otto	Sylvia Pupke	Karl-Helmut Rottmann
Hans-Robert Kurze	Peter Malheur	Ute Müller	Christoffer Päch	Thomas Puthe	Peter Rottmann
Lutz Kurze	Hasan Mangal	Barbara Multhaup	Halil Palaz	Eberhard Radlach	Sandra Rowold
Hans-Klaus Kurzhoefer	Gabriel Mann	Dirk Münch	Özcan Palaz	Torsten Radon	Harald Ruck
Mesut Kus	Hans-Peter Männicke	Heiko Mundt	Martin Paluch	Klaus Raika	Rolf Ruckelshaus
Klaus Kutscher	Ellen Manns	Ralf Munk	Björn Pannenbäcker	Christian Rakob	Brigitte Rückrieme
Peter Kutzig	Mabrouk Mansour	Ajay Muthreja	Stefan Pantel	Thomas Rasehorn	Michel Rückrieme
Erdem Kuzören	Murat Maras	Gregor Mysliwietz	Ilias Papadopoulos	Mario Rauhöft	Chris Rückriemen
Gregor Labiak	Bert Marczeski	Reinhold Nachtigall	Dirk Parniske	Peter Rausch	Uwe Rückriemen
Mario Lachmann	Tilo Markert	Dieter Nachtweide	Andre Paschertz	Kurt Rauscher	Christoph Rüdell
Gerhard Lachmund	Christa Marquash	Eugeniusz Naczynski	Marcel Paschertz	Anja Rechenberger	Stefan Rühlemann
Werner Lachnicht	Lutz Marschhausen	Jörg Nagel	Rudolf Paschiller	Sandra Reck	Daniel Rumpf
Christoph Lagocki	Udo Maruhn	Hans Napper	Holger Pastucha	Rainer Reddmann	Rene Ruppert
Jörg-Dieter Lahme	Thomas Matern	Klaus Nebe	Volkmar Pätz	Till Carsten Reek	Tino Rust
Peter Lange	Slim Mathlouthi	Mario Nebe	Anja Paul	Astrid Reich	Michael Rutjes
Thomas Lange	Michel Mathy	Monika Nedzella	Sebastian Paul	Heiko Reichardt	Zdzislaw Rutkowski
Ralf Langemann	Johannes Mattedi	Ralf Nehrhorn	Mario Paulin	Roland Reichwald	Siegfried Rzezniak
Frank Latocki	Christiane Matthies	Gerd Neubert	Christian Paulmann	Manuel Reimann	Torsten Salomon
Joachim Laub	Klaus-Dieter Matuschek	Hartmut Neugebauer	Frank Peeters	Falk Reinert	Hüseyin Sahin
Rüdiger Laue	Jens Mätzel	Lars Neumann	Jörg Peetz	Markus Reinhardt	Andreas Salfer
Erich Lauer	Christian Maurer	Matthias Neumann	Bernd Perkuhn	Fredi Reinholz	Karl-Heinz Salm
Christo Lazarow	Klaus Meenke	Michael Neuwirth	Marlis Peter	Hans-Joachim Remus	Torsten Salomon
Rudolf Lebeda	Jens Meinecke	Duc Ngo Huy	Jan Lacezarov Petkov	David Rennecke	Günter Sander
Uwe Lechleitner	Ronny Meißner	Volker Nickolai	Artur Petrich	Ralf Renniecke	Michael Sandforth
Hans-Jürgen Leda	Heiko Meissner	Ralf Niedballa	Bürgit Petz	Thomas Reuther	Wolf Sandkuehler
Detlef Lehne	Hans Meister	Horst Niemann	Günter Pfeifer	Frank Richard	Michael Sander
Philipp Lerche	Thomas Mertens	Sebastian Nies	Wilhelm Pickers	Martin Richard	Mario Sanfleben
Detlef Leschinsky	Andreas Mett	Wilhelm Niesenhaus	Francesco Pidone	David Richter	Stefan Sänger
Sebastian Lewandowski	Timo Meyer	Bernhard Niestroj	Rolf Pidun	Joachim Richter	Aydin Sari
Malte Lewinski	Torsten Meyer	Robert Nikielski	Marc-Andre Piecha	Detlef Riebenstahl	Andre Sattler
Joachim Liebau	Werner Meyer	Sascha Nitsche	Viktor Piersina	Bernd Riedel	Patrick Sauer
Detlef Liese	Boris Meyers	Kai Nonnenmacher	German Pinedo Fernandez	Marcel Riedel	Wolfgang Sauer
Florian Liesenberg	Stefan Michalsky	Mirko Nordhausen	Bernard Pischka	Jürgen Riegel	Frank Saueremann
Steffen Limke	Sascha Michel	Georg Nowack	Hans-Jürgen Pitzing	Gerd Rienäcker	Ina Sauerzapf
Ivica Lipovac	Brunhilde Migeod	Dietmar Nowacki	Ralf Plagge	Marcel Rienäcker	Matthias Saul
Christian Lison	Ivo Milanovic	Boguslaw Noworzyn	Guido Plaul	Peter Rienäcker	Wolfgang Saul
Marian Lison	Robert Milewski	Heinrich Noworzyn	Jörg Plauschinn	Uwe Riesche	Rudolf Saum
Niels Löbbling	Uwe Milewski	Martin Oberländer	Matthias Plock	Andre Rieve	Rüdiger Saviliif
Marlis Löbel-Schmidtke	Uwe Milewski	Hüseyin Obi	Mirosław-Robert Plonowski	Wolfgang Rilke	Reinhard Schaar
Andreas Loeffler	Jürgen Mingerzahn	Engin Öcal	Wolfgang Plozicki	Mathias Ringewald	Gerald Schade
Lars Löffelmann	Gert Mirre	Mustafa Ödemis	Bernd Plueckelmann	Tanja Rinsche	Bernd Schädell
Reiner Löffelmann	Justin Mirt	Maik Oelschläger	Carsten Pönicke	Evelyn Rodemann	Hannelore Schäfer
Steffen Lorber	Helmut Mischnick	Niyazi Önde	Nicole Pöpping	Jose Rodrigues-Choclan	Holger Schäfer
Manfred Lorenz	Thomas Mockenhaupt	Yilmaz Ötgün	Marcel Pohle-Kühne	Dirk Rogahn	Norbert Schäfer
Walter Lorr	Mark Möhlen	Ilhan Öz	Thomas Pöhler	Jürgen Rogalla	Horst Schäffner
Yves Losse	Michael Mohr	Oguzkan Özbay	Dirk Polak	Manfred Rogalla	Michael Scharpf
Marcus Lotz	Marco Moik	Yüksel Özcan	Manfred Polke	Henri Rohde	Heinz Schauseil
Andreas Louven	Matthias Molnar	Ahmet Özen	Harald Pompalla	Ulrich Rohde	Christian Scheelhaas
Mathias Louven	Marcel Mond	Caner Özen	Matthias Porep	Bernd Röhkel	Birgit Scheffler
Peter Louven	Patrick Mond	Bekir Özkul	Marcus Pöschl	Yves Röhkel	Peter Scheidt
Marcel Lüdtke	Dirk Morgenstern	Klaus-Peter Offergeld	Ronny Pöschl	Norbert Rohkemper	Jan Schellenberg
Heinz Ludwig	Roman Morinc	Arnfried Öftiger	Andreas Posenau	Henrik Rohland	Daniel Scherinski
Thomas Ludwig	Ralf Moritz	Matthias Ohlmer	Peter Pospiech	Claudio Rojas Zamora	Carsten Schieke

Marcus Schiemann	Ronny Schröder	Guido Sobottka	Tanyer Telli	Silvio Volkmann	Karin Wittke
Nico Schiffer	Jürgen Schröpfer	Axel Sollberger	Stefan Teske	Susanne Vomhof	Uwe Wodrig
Hans-Ulrich Schildt	Torsten Schubbert	Ursula Sollors	Jens Thamm	Karl-Heinz Vorbrodt	Björn Wölk
Benjamin Schiller	Günter Schüler	Marco Sommer	Sebastian Thamm	Karl-Heinz Voss	Dominic Wogirz
Wolfram Schiller	Karl-Heinz Schürmann	Rene Sonnenberg	Frank Theissen	Michael Voss	Andreas Wolf
Jens Schindewolf	Siegfried Schütz	Mustafa Soyat	Karsten Theuner	Andreas Wagner	Detlef Wolf
Eckhard Schindler	Paul Schulte	Frank Spanger	Georg Thiel	Chris Wagner	Michael Wolf
Andreas Schindowsky	Fred Schuller	Udo Sperandio	Klaus Thiel	Hartwig Wagner	Walter Wolf
Hans-Joachim Schlafs	Bernhard Schulz	Dirk Sperling	Holger Thiele	Reiner Wagner	Ingmar Wölfer
Karl-Heinz Schlaikier	Mathias Schulz	Rainer Speth	Rüdiger Thiele	Detlef Wahl	Andreas Woller
Manfred Schlensook	Stefan Schulz	Jörg Springer	Rene Thieme	Horst Wahlen	Bernd Wollna
Steffen Schlücke	Wolfgang Schulz	Uwe Springer	Frank Thomas	Reinhard Waier	Ralf Wondracek
Heinz-Peter Schlüter	Jens Schulze	Frank Spriwald	Swen Thomfohrde	Gerd Wallner	Dirk Wresch
Claus Schmedtje	Carsten Schur	Bernd Staadt	Christian Thormann	Heinz Walter	Piotr Wroblak
Andre Schmeis	Andreas Schütze	Mike Stadtfeld	Andreas Thureau	Oliver Walter	Nadir Yagcioglu
Christoph Schmelzer	Matthias Schwan	Ewald Stancu	Rene Thyssen	Siegfried Walther	Hasan Yalcin
Michael Schmelzer	Andre Schwarz	Lutz Stange	Harry Tibelius	Peter Waniek	Hamza Yavuz
Achmed Schmeyers	Hans-Richard Schwarz	Detlef Stark	Ronny Tiedemann	Lukas Warthenberg	Muammer Yazici
Rudolf Schmidl	Giesbert Schwarzenau	Hans-Joachim Stark	Torsten Tiedtke	Uwe Wawra	Ismail Yetisen
Andrea Schmidt	Michael Schwarzer	Dieter Steckel	Günter Timpe	Wolfgang Weddeler	Ramazan Yetisen
Andreas Schmidt	Rainer Schwebcke	Frank Stedtler	Matthias Tischler	Gregor Wedekin	Ahmet Yilmaz
Brigitte Schmidt	Thomas Schweda	Mathias Steffen	Ramazan Tokses	Dr. Sabine Wegge	Ali Yilmaz
Daniel Schmidt	Klaus Schweininger	Dirk Steigerwald	Dominik Tomaszewski	Alexander Wegner	Sadet Yilmaz
Dieter Schmidt	Benjamin Seckel	Frank Stein	Cevat Toprak	Dieter Wehling	Ramazan Yüce
Dirk Schmidt	Bernd Seckel	Alexander Steingens	Joachim Träpau	Harald Weinert	Kemal Yurdakul
Erwin Schmidt	Marco Seeger	Christian Steinmetz	Christian Trenkel	Josef Weishäupl	Eike Zacharias
Eugen Schmidt	Mario Seegert	Juergen Stenk	Mike Trenkel	Nicky Weiß	Jana Zacharias
Hans-Jürgen Schmidt	Daniel Seeliger	Daniel Stephan	Ulrich Trenkel	Andreas Weiss	Ottokar Zacharias
Hans-Uwe Schmidt	Dennis Seemeyer	Günter Stepputat	Marc Trepper	Guido Weiss	Rene Zacharias
Ilona Schmidt	Stephan Seidel	Dietmar Stertz	Gunter Trespe	Volker Weiss	Dirk Zawinell
Jens Schmidt	Arno Seidl	Kai Stets	Udo Trinkaus	Norbert Welzel	Herbert Zelinski
Jens Schmidt	Dirk Seiffert	Klaus Stetten	Armin Trost	Roman Wenig	Marcel Ziegler
Marek Schmidt	Jürgen Seiler	Mario Stetten	Matthias Trost	Hubert-Karl Wenner	Thomas Ziehme
Michael Schmidt	Helga Sekulak	Andreas Steube	Olaf Trotzke	Frank Wenzel	Leszek Zieminski
Norbert Mikel Schmid	Simon Manuel Selm	Michael Steuer	Xaver Tryjanowski	Mario Wenzlowski	Horst Zierold
Peter Schmidt	Christoph Semaneck	Petar Stevic	Bastian Tschechne	Olaf Wehrlich	Rainer Zierold
Sebastian Schmidt	Mithat Sen	Waldfried Stieler	Christos Tseleki	Andre Werner	Stefan Zigann
Rolf Schmolmann	Osman Sen	Hans-Jürgen Stingl	Mustafa Tuncer	Rita Werner	Marco Zimme
Alexander Schneider	Andreas Senft	Krystian Stochniol	Olaf Turtschan	Barbara Wesse	Frank Zimmer
Andreas Schneider	Gerd Senft	Roman Stolze	Patrick Twardy	Michael Westendorp	Klaus Zimmer
Ignaz Schneider	Jörg Sepp	Matthias Strauchmann	Ahmet Ülger	Torsten Westphal	Herbert Zimmermann
Karl Schneider	Eberhard Severin	Hans-Werner Streit	Lothar Uhlemann	Daniel Weyer	Michael Zinke
Martin Schneider	Nils Seyffarth	Julia Strojny	Bärbel Uhlmann	Eike Weyers	Uwe Zschommler
Siegfried Schneider	Metin Seylan	Erich Strube	Rainer Uhrich	Detlef Wickhorst	Klaus Zugwurst
Tino Schneider	Yevgen Shenderovych	Michael Strube	Jürgen Ullinsky	Josef Wiebe	Peter Zutkowski
Viktor Schneider	Holger Siebrandt	Pascal Strunz	Berndt Ulrich	Christian Wiechardt	Paul Zuziak
Mike Schneidewind	Thomas Siecke	Amra Studenovic	Enrico Ulmer	Detlef Wiczorek	
Rüdiger Schneidewind	Florian Siegel	Annedore Stumme	Waldemar Ulrich	Elke Wiedel	
Andreas Schnelle	Maik Sieler	Thomas Sturm	Günter Unverricht	Heiko Wiedel	
Christian Schnepf	Marc Siemer	Marcel Sürig	Maik Urbainczyk	Christian Wiegand	
Janusz Schnura	Gerd Siepker	Hendrik Suermann	Frank Urbanek	Wolfgang Wiele	
Udo Schnurre	Markus Sikora	Ralf Sydow	Andreas Urbaniak	Klaus Wigger	
Ellen Schoch	Ahmet Simsek	Bodo Sylla	Mark Uschmann	Martin Wiktorzak	
Elmar Schöll	Sinan Simsek	Lars Sylvester	Michael Valentini	Stefan Wilinski	
Markus Schönwitz	Sven Singendonk	Mihaly Szabo	Frank Van der Schoor	Mario Will	
Günter Scholz	Adem Sis	Karl-Heinz Szesny	Wolfgang Veith	Karl-Heinz Wille	
Markus Scholz	Mehmet-Mustafa Sis	Günter Szymiczek	Michael Vennemann	Peter Windrich	
Marc Schophaus	Marcin Sitarz	Damir Tadic	Manfred Verhuelsdonk	Hein-Uwe Winkler	
Axel Schorg	Dirk Sittner	Norbert Tänzer	Pascal Vestweber	Martin Winkler	
Sven Schössow	Xaver Sivers	Robert Taschendorf	Andreas Voelker	Kai Winter	
Fritz Schoth	Erich Skibak	Metin Taskin	Klaus Voelsch	Lutz Winter	
Peter Schrader	Sven Skibak	Urs Tatzki	Lutz-Dieter Vogler	Peter Wirth	
Hans-Hinrich Schradie	Daniel Sklenar	David Tayler	Constantin Vogt	Peter Wirtz	
Thomas Schradiek	Klaus Skroblin	Martin Teepe	Holger Vogt	Carsten Witkowski	
Tobias Schreck	Manfred Smeilus	Dirk Teistler	Hartwig Voigt	Guido Witte	
Helge Schröder	Danny Smolarczyk	Erkan Tekin	Gerd Völker	Hans-Joachim Wittke	





TRIMET ALUMINIUM AG  
Aluminiumallee 1  
D - 45356 Essen  
Telefon: +49 (0) 201 366 - 0  
Telefax: +49 (0) 201 366 - 506  
E-Mail: [trimet@trimet.de](mailto:trimet@trimet.de)  
[www.trimet.de](http://www.trimet.de)