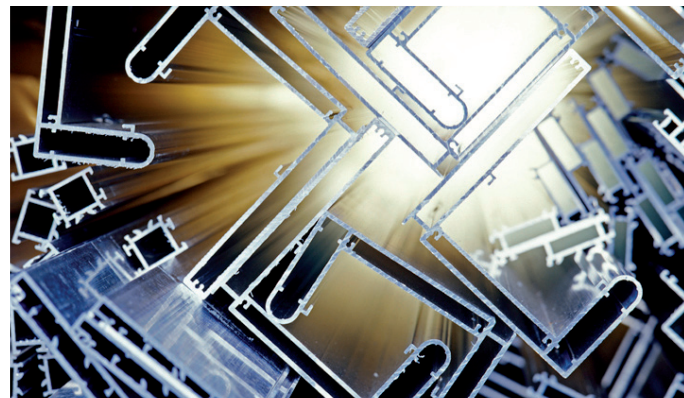
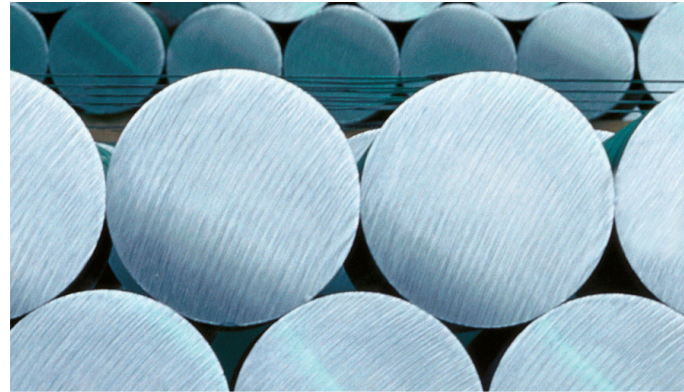


trimal®-BQ



**trimal®-BQ**

Glanzlegierungen mit höchstem  
Reinheitsgrad

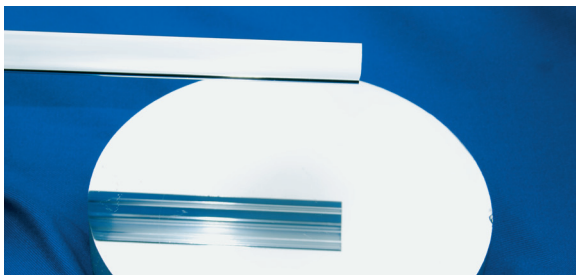
**trimet**

Mit ausgewählten Einsatzstoffen, gezielt entwickelten Methoden zur Schmelzeveredelung und eine auf das Produkt abgestimmte Stranggießanlagentechnik stellen die Spezialisten der TRIMET ALUMINIUM AG Aluminium Glanzlegierungen für höchste Ansprüche her. Das gewährleistet und definiert der **trimal®-BQ** Prozess, der eine anspruchsvolle Weiterverarbeitung und Veredelung auf höchstem Qualitätsniveau ermöglicht.

Die TRIMET ALUMINIUM AG arbeitet gemeinsam mit ihren Kunden an Produktlösungen für den dekorativen Bereich. Die Prozesskette bis zum Halbzeug (Pressbolzen) hat die TRIMET ALUMINIUM AG unter der Bezeichnung **trimal®-BQ** = Brilliant Quality weiterentwickelt und zu einem hohen Qualitätsniveau geführt.

### Der trimal®-BQ Prozess

Die kontinuierliche Kontrolle der verwendeten Tonerde und das Monitoring der Elektrolysezellen stellt die hohe Reinheit des Basiswerkstoffes sicher. Die zugesetzten Legierungsmetalle werden einer ständigen chemischen und physikalischen Kontrolle unterworfen. So wird z.B. der eingesetzte Kornfeinungsdraht auf mögliche Verunreinigungen und Form und Größe der Keimbildner untersucht und nur ausgewählte Qualitäten eingesetzt.



Die mit besonderen Legierungstechniken erstellte Rohschmelze wird einer Metallreinigung unter Einsatz spezieller Gasgemische unterzogen. Im Anschluss erfolgt der ausschließlich für dieses Produkt entwickelte Gießprozess mit hochmoderner Filtertechnik und auf das Produkt abgestimmten Stranggießkokillen.

Fertigungsbegleitend wird die Qualität der Schmelze mittels Reinheitsgradmessung und durch werkstofftechnische Untersuchung des Halbzeugs kontinuierlich überwacht.

### Anwendungen

Das nach dem **trimal®-BQ** Prozess produzierte Halbzeug ermöglicht es, außerordentliche Oberflächengüten an Bauteilen zu realisieren. Die hohe Qualität des Materials ist die Grundlage für die Weiterverarbeitung zu oberflächendekorativen Funktions- und Zerteilen.

Dazu gehören z.B. Auto-Dachträger und Zierleisten, Griffe, Schalter, Abdeckungen und Profile für Rahmen und Konstruktionsteile (Fenster- und Bilderrahmen, Duschkabinenprofile, Möbel-Designteile, Plasmabildschirmrahmen, Hi-Fi-Applikationen, usw.) sowie Teile in Antriebs- und Hydraulikaggregaten und Kopierwalzen, die höchste Oberflächengüte der Laufflächen erfordern.

Die zu erreichenden Produkteigenschaften werden über den Gesamtprozess definiert. Durch Variation der einzelnen Prozessparameter wie z.B. der Legierungszusammensetzung und Gefügestruktur werden produktspezifische Oberflächen- und Bauteileigenschaften realisiert.

### Copyright

Alle Angaben dieser Druckschrift erfolgen nach bestem Wissen aufgrund angemessener Prüfung. Wie alle anwendungstechnischen Empfehlungen stellen sie jedoch nur unverbindliche Hinweise außerhalb unserer vertraglichen Verpflichtungen (auch hinsichtlich etwaiger Schutzrechte Dritter) dar, für die wir keine Haftung übernehmen. Sie stellen insbesondere keine Eigenschaftszusicherungen dar und befreien den Anwender nicht von der eigenverantwortlichen Prüfung der von uns gelieferten Erzeugnisse auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck. Nachdruck, Übersetzungen und Vervielfältigung – auch auszugsweise – nur mit unserer ausdrücklichen Genehmigung. Neue Legierungsentwicklungen mit technischen Fortschritten nach der Drucklegung werden in nachfolgenden Auflagen berücksichtigt.

**trimet**

TRIMET ALUMINIUM AG • Aluminiumallee 1 • 45356 Essen  
Telefon 0201-3660 • [www.trimet.de](http://www.trimet.de)